



ar
CONDICIONADO
NOVIDADES
2019



LUMELCO
PORTUGAL

WWW.LUMELCO.PT

Construindo um futuro melhor



ÍNDICE

Lumelco	6
Mitsubishi Heavy Industries	8
Projetos de referência	10
Aquecimento e AQS	
Sistema Q-TON Bomba de calor para AQS até 90°C com compressor CO ₂	13
NOVO Sistema Hydrolution Bomba de calor ar-água	25
Doméstico (RAC)	
NOVO Gama doméstica RAC com R32	35
NOVO - Gama 1x1 R32	
NOVO ○ Série Diamond Split Mural SRK-ZSX-W	36
NOVO ○ Série Premium Split Mural SRK-ZS-W	38
NOVO ○ Série Standard Split Mural SRK-ZSP-W	40
NOVO - Gama Multi-split R32	41
Gama doméstica RAC com R410A	45
- Gama 1x1 R410A	
○ Série Diamond Split Mural SRK-ZSX-S	46
NOVO ○ Série Standard Split Mural SRK-ZSP-S	47
Semi-Industrial PAC	
NOVO Gama Semi-industrial PAC com R32	49
NOVO - Gama 1x1 R32	
NOVO ○ Série FDUM, Conduitas média pressão	50
NOVO ○ Série FDTC, Cassete 600x600mm 4 vias	51
NOVO ○ Série FDT, Cassete 4 vias	52
NOVO ○ Série FDE, Teto à vista	53

Condições gerais de venda 54

Escritórios e delegações 55



LUMELCO

Bem vindos à Lumelco

A nossa história inicia-se em 1963 quando começamos a trabalhar no sector do aquecimento. Em 1967 começamos a comercializar os queimadores suíços da ELCO. Desde o início que a nossa premissa é comercializar produtos da máxima qualidade implementá-los com um serviço personalizado e ao mesmo tempo com uma visão de negócio, totalmente orientada para o cliente.

Estes primeiros anos seriam marcados pela visão de uma equipa de trabalho que iria lançar as bases da nossa filosofia corporativa: A Lumelco é uma grande família onde todos estão focados e fazem seus cada projecto.

Para poder oferecer o melhor serviço aos nossos clientes e cobrir as suas necessidades, estamos constantemente a estudar as tendências do mercado. Por isso, nos anos 80 decidimos incorporar equipamentos de ar condicionado assinando um contrato de exclusividade com uma das maiores multinacionais japonesas: **Mitsubishi Heavy Industries**.

Desde então a **Lumelco** cresceu e profissionalizou-se, incorporando uma equipa de trabalho especializada que abrange todo o território nacional, suporte técnico e uns prazos de entrega curtos, sempre orientando e ajudando o cliente a crescer no seu negócio.

Em 2005, numa aposta pelas energias renováveis e por respeito pelo meio ambiente, agregámos ao nosso catálogo os equipamentos de solar térmico da **Kingspan Thermomax** e posteriormente os equipamentos de absorção do fabricante **Broad**.

Em 2013, com a **Lumelco Portugal** iniciámos a nossa operação em Portugal e nos PALOP. E com o objectivo de continuar a crescer, em Agosto de 2015 fomos nomeados distribuidor exclusivo dos equipamentos de desumidificação e ventilação do fabricante Dinamarquês **Dantherm**, com o qual a **Lumelco Portugal** já trabalhava à mais de 30 anos, e em 2017 como distribuidores exclusivos dos equipamentos de tratamento de ar **LMF Clima**.

A elevada experiência e qualificação técnica das nossas equipas, permite-nos encontrar a solução mais adequada para cada tipo de instalação, colaborando com o projectista na sua concepção, execução e finalmente colocação em funcionamento dos equipamentos..

O nosso serviço pós-venda é, ano após ano, o mais valorizado no mercado, o que acrescentado à qualidade dos nossos equipamentos, colocam-nos no topo do mercado. Para isso contamos com pessoal técnico próprio e cobertura nacional.



Não são só os nossos equipamentos que nos tornam únicos mas também a qualidade da nossa equipa humana, uma equipa realmente focada na empresa.

Conseguimos encurtar os prazos de entrega ao máximo, oferecendo uma grande flexibilidade e possibilidade de reacção diante de qualquer imprevisto que surja.

Disponibilizamos uma logística com cobertura nacional, graças aos acordos com as melhores empresas existentes no mercado e frota própria na área de Madrid.



Mais de
50 anos de
experiência

Sempre atentos às necessidades do negócio do cliente

O nosso futuro está com os nossos clientes, beneficiando-os em serviço, qualidade e no desenvolvimento de soluções que cubram as suas necessidades com os melhores produtos.

Na **Lumelco** acreditamos que a qualidade é essencial, é a qualidade no seu sentido mais amplo, é **“a qualidades nos 5 sentidos”**.

Quando juntamos...

Qualidade do produto **tacto**
Qualidade do capital humano de trabalho bem feito **gosto**
Qualidade do departamento técnico **vista**
Qualidade do serviço pós venda **olfacto**
Qualidade do departamento logístico **ouvido**

...obtemos um sexto sentido, aquele que nos permite estar alerta para oferecer-lhe sempre o melhor.



A **Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. (MHI)** conta com **mais de 130 anos** assegurando o futuro das pessoas através da tecnologia e da sua paixão pela inovação.

Desde a sua **fundação em 1884**, a MHI contribuiu para o desenvolvimento da sociedade oferecendo novas soluções de vanguarda e disponibilizando uma série de produtos e serviços que se estabeleceram como a infraestrutura social que sustenta a vida de muitas pessoas.

Hoje em dia, a **MHI tem 81.845 funcionários e vendas anuais de mais de 33 mil milhões de euros**, com produtos que vão desde os equipamentos de ar condicionado à indústria aeroespacial e desde os sis-

temas de energia à construção naval. A MHI fabrica mais de 700 gamas de diferentes produtos para os mais diversos mercados industriais em todo o mundo e tem uma grande história na conceção e fabricação de sistemas de refrigeração, que remonta a 1920. Na MHI concentrámos os nossos esforços na busca da excelência tecnológica, assumindo novos desafios para o futuro, porque as nossas metas são ilimitadas e **porque sabemos que...**

Os resultados de **hoje** são o ponto de partida para os de **amanhã**

O sistema Q-TON é fabricado na fábrica da Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems em Nagoya, Japão.

6 anos ✓
a realizar projetos de referência em Portugal e Espanha

Q-ton Air to Water
Aerotermia



Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.

No final de 2016 nasce a **Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.**, uma sociedade pertencente ao grupo Mitsubishi Heavy Industries (MHI) **dedicada ao negócio do ar condicionado e refrigeração**. Engloba uma ampla gama de produtos, desde chillers centrífugos, bombas de calor, unidades de transporte refrigeradas até equipamentos de ar condicionado industriais, satisfazendo todas as necessidades nas áreas residencial e industrial.



Por Terra, Mar, Gelo e...através do Espaço!

O mundo em que vivemos hoje, é o resultado da indústria criada pelo homem. Mas num mundo sem pessoas não haveria necessidade da indústria! Por isso, tudo o que fazemos na Mitsubishi Heavy Industries é **para as pessoas e pensando nelas, nas suas necessidades**

no presente e no futuro. Procurámos a harmonia de todos os elementos intervenientes no processo industrial para **fazer do mundo um lugar melhor.**

MOVE THE WORLD FORWARD



Onde quer que esteja,
queremos ser o seu parceiro
para poder assegurar-lhe a
sua felicidade e a dos seus.



Espera-se que esta reorganização se traduza na tomada de decisões mais rápidas, numa maior eficiência operativa, por poder contar com o seu próprio departamento de I+D e com o principal objetivo de fortalecer a competitividade da MHI no mercado global.

A **MHI** apoiará totalmente este desenvolvimento comercial enquanto coopera estritamente com a **Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.**



Referências de instalações

LUMELCO

Mais de **50 anos** de experiência
Mais de **1.000 referências emblemáticas**
em Portugal, Espanha e África

Hotel Infante de Sagres (Porto)

Sistema instalado: Bomba de calor Q-TON a CO₂ + Sistema VRF, gama KXZ + Recuperação de calor



Colégio da Graça (Coimbra)

Sistema instalado: Sistema VRF gama KXZ



Hotel Miragem (Cascais)

Sistema instalado: Sistemas de desumidificação gama DanX



Marina Villages (Olhão-Algarve)

Sistema instalado: Sistemas Multi splits murais (RAC)



O nosso objetivo é oferecer sempre propostas e soluções inovadoras que se adaptem às necessidades do mercado

Four Seasons Country Club (Quinta do Lago-Algarve)
Sistema instalado: Sistemas de climatização em condutas FDU (PAC)



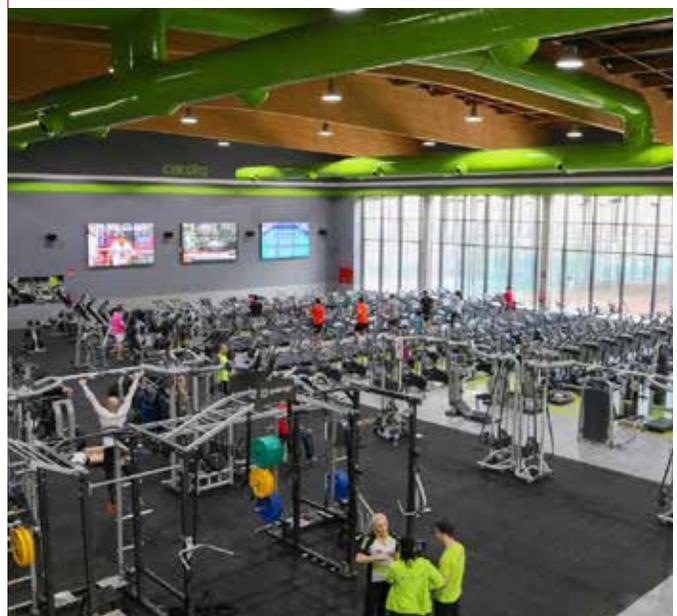
Chalé (Sintra)
Sistema instalado: Sistema VRF gama KXZ + Bomba de calor Hydrolution



Piscinas Municipais (Barcelos)
Sistema instalado: Sistemas de desumidificação gama DanX



Ginásios Fitness Up (Lisboa, Guimarães)
Sistema instalado: Bomba de calor Q-TON a CO₂



ar
CONDICIONADO
Novidades 2019



Sistema **Q-TON**



É um sistema fiável, para grandes necessidades de AQS, como hotéis, centros desportivos, residências seniores e condomínios onde exista distribuição centralizada de águas quentes.

Bomba
de
calor
para AQS

a 90°C com
compressor
de CO₂

Sistema Q-TON

Produção de **AQS até 90°C** com **FRIGORIGÉNEO**



O sistema Q-TON é uma bomba de calor para produção e água quente sanitária desde os 60°C até os 90°C recorrendo à aerotermia com compressor de CO₂.

A bomba de calor da Mitsubishi Heavy Industries usa um compressor a CO₂ para produzir água quente sanitária (AQS) até 90°C mesmo com temperaturas exteriores de -25°C. É capaz de alcançar os 90°C sem utilizar nenhuma fonte de energia convencional de apoio, reduzindo os custos de funcionamento e o impacto no meio ambiente.

Consegue uma **elevada eficiência energética** em todas as condições de funcionamento graças à combinação, num só compressor, da tecnologia de compressão rotativa e scroll e à utilização do refrigerante R744 (CO₂).

Um **sistema ideal** para grandes consumos de AQS, como em hotéis, centros desportivos, residenciais e condomínios com sistema de AQS centralizado, etc.

O sistema idóneo para grandes necessidades de AQS

Vantagens da utilização do Q-TON

- Poupança energética e económica. A aerotermia como energia renovável.
- Possibilidade de instalação no exterior ou no interior.
- Não é necessário compartimento de caldeiras, evitando toda a burocracia legal que os mesmos obrigam.
- Mais segurança, ao não existir acumulação de combustível (gasóleo) ou alimentação de gás.
- Não é necessária exaustão de fumos.
- Manutenção praticamente nula.

Vantagens do Refrigerante CO₂

- Trata-se de um refrigerante ecológico:
- Índice de aquecimento global [GWP] : 1
- É estável
- Não é tóxico
- Não é inflamável
- Não é caro de produzir
- Elevada transferência de calor no evaporador e no condensador
- Potencial de destruição da camada do Ozono [ODP] : 0
- Um refrigerante fluorado como o R-410A tem um GWP de 2088.





Elevado Rendimento

-25°C → 90°C -7°C → 100%

Rendimento de 100% até -7°C

Mesmo em zonas extremamente frias com temperaturas exteriores inferiores a -25°C, consegue uma temperatura de fornecimento de água até aos 90°C.

Funcionamento da Q-TON numa zona de frio extremo




**3 anos de
MONITORIZAÇÃO
GRATUITA***

A monitorização do sistema Q-TON permite-lhe obter um relatório dos parâmetros de funcionamento e otimizar o rendimento do mesmo.



**3 anos de
GARANTIA**

Sempre e quando a monitorização gratuita da MHI se encontra a ser realizada.

*Necessário a aquisição e instalação do servidor WEB RM-FGW. Consulte os serviços técnicos da Lumelco Portugal.



**SISTEMA
ANTI
LEGIONELLA**

A Bomba de calor Q-TON conta com um sistema anti legionella que permite um retorno de água a 70°C para a sua eliminação.



**MANUTENÇÃO
praticamente
NULA**



**Serviço
TÉCNICO
com cobertura
nacional**

Rede de serviço técnico com cobertura nacional para o arranque do equipamento e para a sua supervisão.



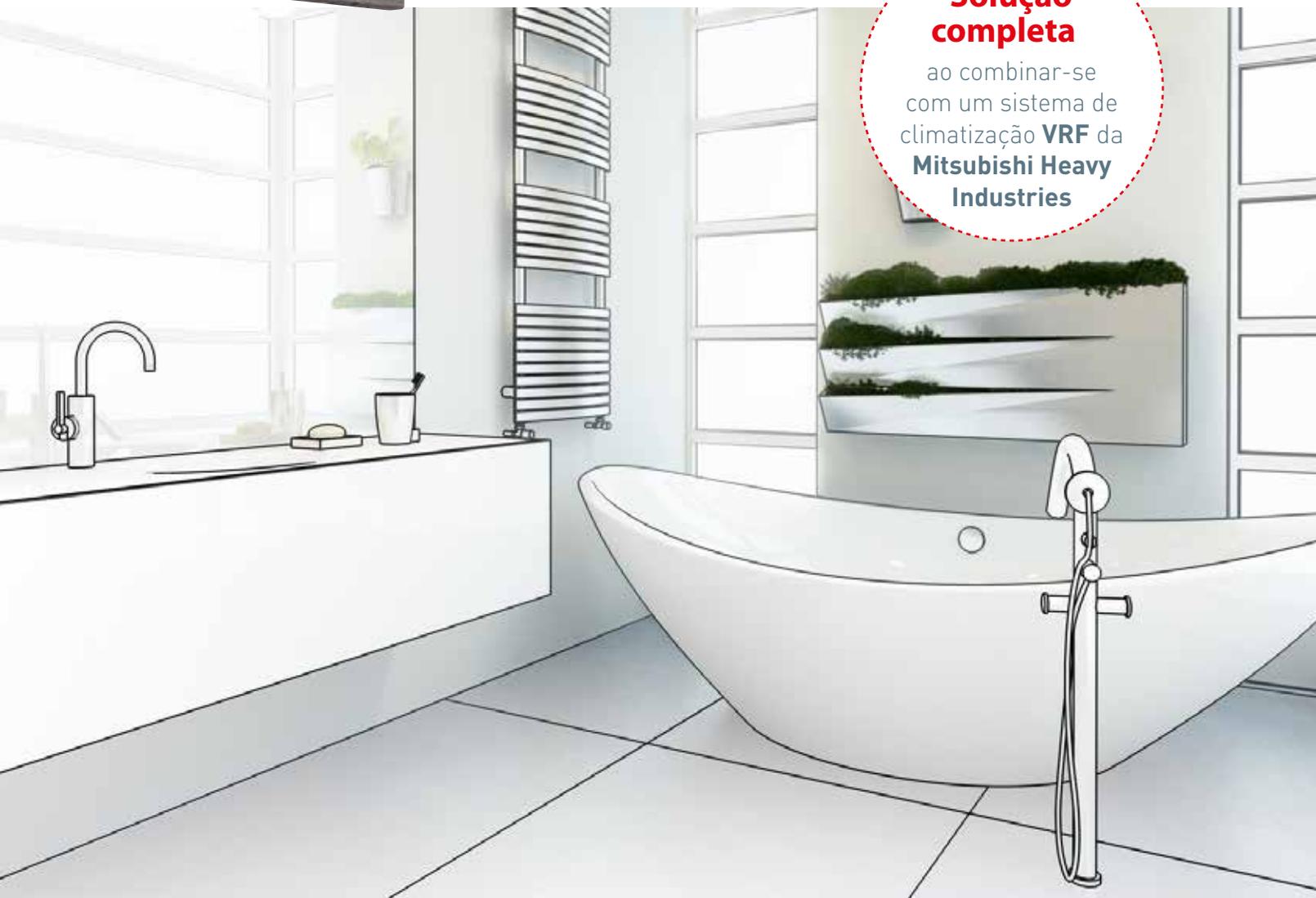
**Baixo NÍVEL
sonoro
58dB**



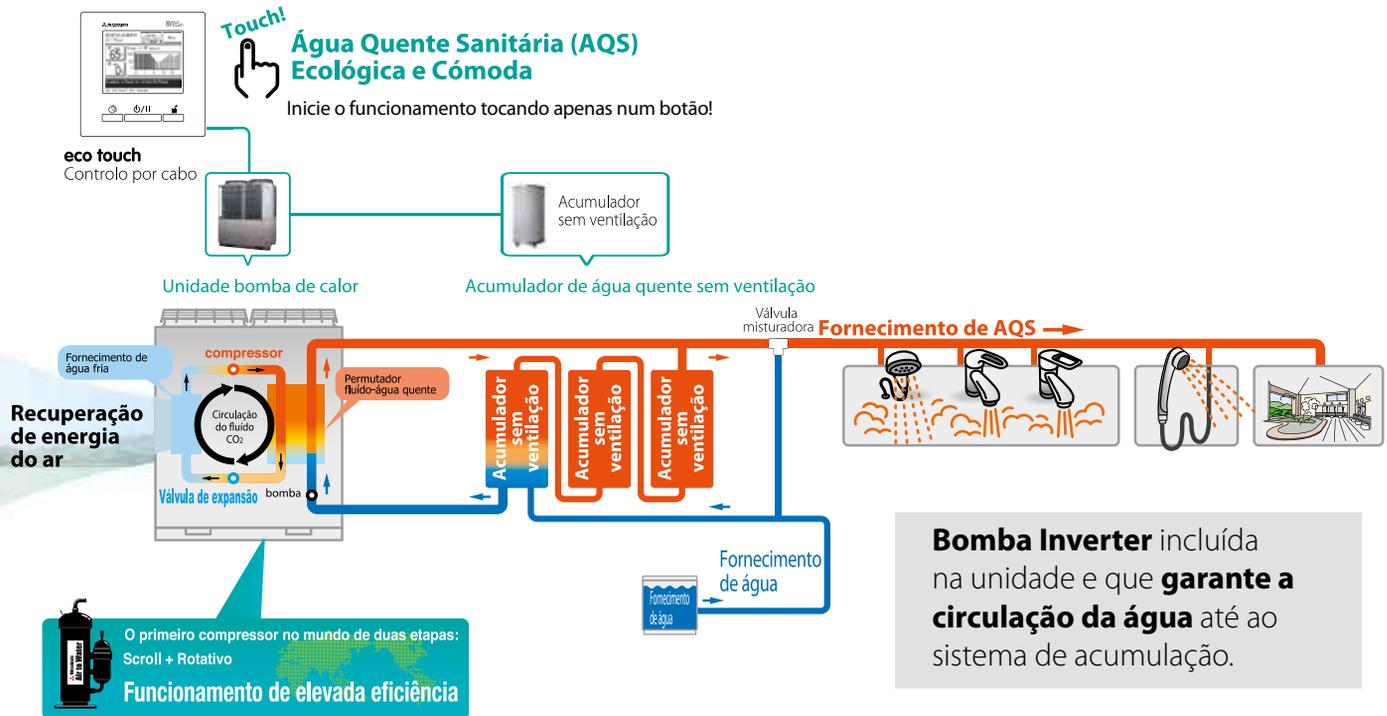
Dispõe de **9 sondas de temperatura** para **otimizar** o funcionamento do equipamento e **controlar** constantemente a **acumulação**.

Solução completa

ao combinar-se com um sistema de climatização **VRF** da **Mitsubishi Heavy Industries**

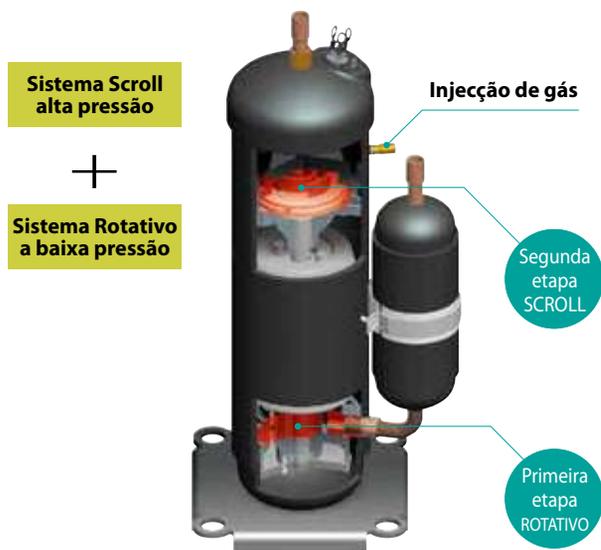


Funcionamento



1. A **unidade exterior absorve a energia calorífica** do ar exterior (fonte de calor), **umenta-a através do compressor**, mediante um processo de compressão.
2. O fluido quente **é conduzido ao condensador**.
3. **O fluido liberta a energia calorífica na água**, aquecendo-a e distribuindo-a de seguida na rede
4. **O fluido retorna ao evaporador** e o processo repete-se.

Elevada eficiência graças ao compressor de duas etapas



Compressor Patenteado
pela Mitsubishi Heavy Industries

Compressor (rotativo + scroll)

Compressor de duas etapas de elevada eficiência, obtida em todas as condições de funcionamento, graças à combinação dos dois sistemas.

Injeção do refrigerante a média pressão

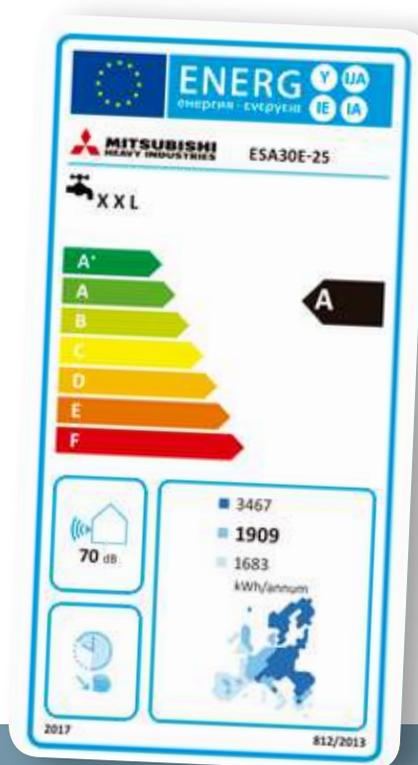
Aumentando a circulação do refrigerante, consegue-se uma maior eficiência a baixas temperaturas.

O sistema Q-TON cumpre com o Regulamento de Ecodesign relativo ao LOT 21

ENER LOT 21, ou diretiva (EU) 2016/2281, aplica-se ao desenho ecológico de equipamentos de aquecimento do ar e equipamentos de refrigeração por ar, arrefecedores de processos de alta temperatura e ventilos convetores.

A primeira fase entrou em vigor a **1 de janeiro de 2018** e definem-se os requisitos energéticos relativos à eficiência e ao rendimento sazonal. Para além disso, os fabricantes, os seus representantes autorizados e importadores, deverão providenciar o livre acesso à informação técnica sobre estes rendimentos, manual de instruções para instaladores e utilizadores finais, manuais para desmontagem, reciclagem ou eliminação dos equipamentos, no fim da sua vida útil.

Neste sentido, e porque a **Mitsubishi Heavy Industries**, sempre se pautou pelo respeito pelo meio ambiente, pela eficiência energética e pela transparência, o sistema **Q-TON foi desenvolvido na sua essência cumprindo com o regulamento de Ecodesign**.



Descarregue toda a documentação na web da Lumelco ou da MHI:

www.lumelco.es

www.mhi-mth.co.jp/en/techhp/euregulation/



* Temperatura entrada de água: 5 °C.
Temperatura aire exterior: 25°C.
Temperatura salida de água 60°C.



O sistema Q-TON tem a certificação Europeia KEYMARK para bombas de calor, o que confirma a qualidade e o elevado rendimento deste equipamento

Building Research Establishment Environmental Assessment Method (BREEAM®) é um sistema avaliação da sustentabilidade em projetos de construção, baseado em nove categorias: gestão, saúde e bem-estar, energia, transporte, materiais, resíduos e água, utilização dos solos e ecologia, e contaminação. Este certificado de construção sustentável, líder a nível mundial, adaptou-se à normativa, idioma e práticas da construção Espanhola desde 2010.

Os objetivos da norma BREEAM® em relação aos materiais são os seguintes:

- Fomentar a utilização de materiais de baixo impacto ambiental
- Fomentar políticas de aquisição de materiais de forma responsável
- Melhorar a eficiência energética e acústica do edifício
- Fomentar a reutilização e/ou conservação do edifício





Posibilidade
de instalação
no exterior
e no interior

Desde 2014 a **LUMELCO** é sócio colaborador da **CEHAT (Confederação Espanhola de Hotéis e Alojamentos Turísticos)** e do **ITH (Instituto Tecnológico Hoteleiro)** com quem tem em funcionamento um **projeto piloto do sistema Q-TON** dirigido aos mais de **14.000 estabelecimentos** agrupados em **64 associações** por todo o **território nacional**.

O objetivo deste acordo é estudar a **vantagens** que esta **bomba de calor** tem para o **sector hoteleiro** para produzir **AQS**, com

Poupanças
até 35%
nos custos energéticos
associados à água
quente sanitária.



Pode encontrar mais informação sobre
este projeto em **www.ithotelero.com**

Sistema Q-TON: 5 anos em Portugal e Espanha

A Bomba de calor Q-TON da Mitsubishi Heavy Industries cumpre 5 anos em Portugal e Espanha

A Q-TON, única bomba de calor com refrigerante ecológico CO₂ da Mitsubishi Heavy Industries e que mudou o conceito de produção de AQS em grandes instalações centralizadas **cumprindo 5 anos em Portugal e Espanha**. É um **sistema pioneiro a nível mundial** que, mesmo já sendo comercializado há mais de 10 anos no Japão, apenas foi introduzida na Península Ibérica em 2013. Durante estes 5 anos, são já muitas as instalações que contam com este sistema, principalmente por oferecer vantagens únicas e diferenciadoras.

As **mais de 100 unidades instaladas em Portugal e Espanha** dão-nos a credibilidade necessária. Referências emblemáticas como as cadeias de hotéis Vincci, NH, Ibis, Club Med, Hostel Generator, cadeias de ginásios como Dreamfit, VivaGym ou indústrias como a Pikolin em Zaragoza contam com este sistema e com as suas importantes poupanças económicas, energéticas e em emissões de CO₂ comparativamente com outros sistemas convencionais.

Além disso, a esta tecnologia japonesa tão inovadora une-se ainda a experiência, suporte técnico e assistência ao arranque dos equipamentos por parte dos técnicos da Lumelco o que permite obter resultados excelentes.

As mais de
200 unidades
instaladas em **Portugal**
e **Espanha**
credibilizam-nos

Club Med
Balaia
(Albufeira,
Portugal)

Refeitório
INDITEX
(La Coruña)

Hotel NH
Collection
Gran Vía
(Madrid)

Residência
de
Estudantes
(Almería)

Fábrica
Pikolin
(Zaragoza)

Edifício de
Escritórios
Accenture
(Barcelona)





Showroom / Cursos

Se pretende ver uma instalação real pode visitar o showroom do Q-TON que temos nos nossos escritórios em Madrid

Se pretende ver uma instalação real, pode visitar o showroom do Q-TON que temos nos nossos escritórios da Lumelco em Madrid. Todas as semanas realizamos formações a engenheiros, arquitetos, instaladores e promotores, com o objetivo de dar a conhecer as qualidades e vantagens do sistema, aplicações práti-

cas, planejar desenhos de instalações, visualizar os rendimentos em casos reais, esquemas de principio, seu arranque, etc. Adaptamos cada curso à assistência de modo a aproveitar ao máximo a formação.



Mais de
1.000 pessoas
passaram
pelo showroom!

**Quer
ser
o próximo?**

Se está interessado em
assistir a um destes cursos, envie-nos
um correio eletrónico para
marketing@lumelco.pt
indicando no assunto

“Formação Q-TON”

e especificando se é

- Instalador
- Arquiteto
- Engenheiro
- Proprietário

Ou inscreva-se no nosso microsite:

www.aerotermin-qton.es

e será contactado por nós.

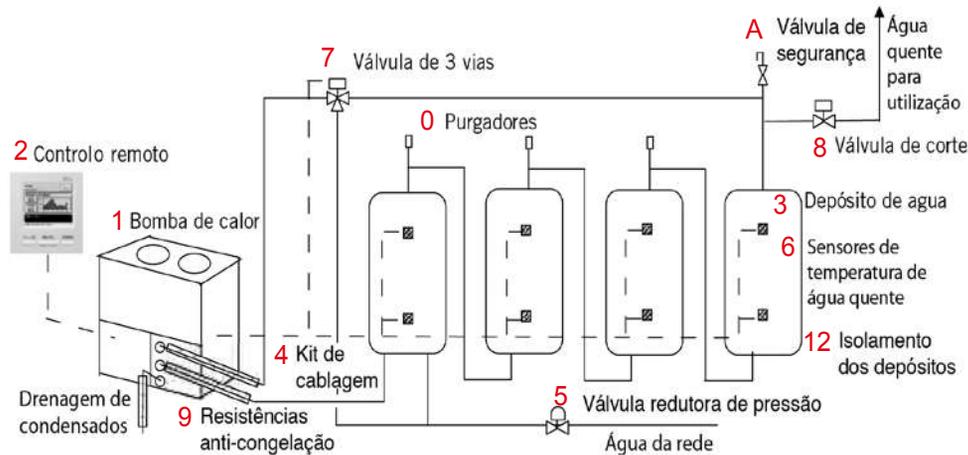
Especificações técnicas sistema Q-TON

			ESA30E-25C
Alimentação			111-380V ±5%, 400V ±5%, 415V ±5% 50 Hz
Funcionamento em máx. rendimento (região temperada)	Capacidade calorífica	kW	30
	Caudal de água	l/min	8,97
	Consumo eléctrico	kW	6,98
	COP		4,3
Funcionamento em máx. rendimento (região fria)	Capacidade calorífica	kW	30
	Caudal de água	l/min	5,06
	Consumo eléctrico	kW	10,73
	COP		2,8
Nível de ruído		dB(A)	58
Dimensões (unidade exterior)	Altura	mm	1.690
	Largura	mm	1.350
	Profundidade	mm	720 + 35 (ligação da tubagem de água)
Corrente	Máximo	A	21
	Arranque	A	5
Peso		kg	375 (em funcionamento 385)
Cor	Branco puro (4,2Y7,5/1,1 aproximadamente)		
Compressor	Tipo e quantidade	Compressor inverter hermético x 1	
	Saída normal	kW	6,4
Fluído	Tipo	R744 (CO2)	
	Quantidade	kg	8,5
Óleo	Tipo	MA68	
	Volume	cc	1.200
Resistência do carter		W	20
Sistema de descongelação	para a tub. de água	W	48 x 3
	para o tab. de cond.	W	40 x 2
	para o tub. de esgoto	W	40 x 2 + 48
Permutador de calor. Lado do ar	Tubo de cobre em alhetado		
Permutador de calor. Lado da água. (gás arrefecido)	Tipo coaxial		
Ventilador	Tipo	Axial (motor de acoplamento directo) x 2	
	Potência e Quant.	W	386 x 2
	Caudal de ar	m ³ /min	260
	Pressão estática	(Pa)	50
Bomba da água	Tipo e potência	Bomba inverter do tipo espiral sem auto sucção (100W)	
	Materiais em contacto c/água	Bronze, SCS13	
	Pressão disponível	m (kPa)	5 m (49 kPa) / 17 litro/min
Gama de temperatura	Ar exterior	°C	-25 a +43
	Água de entrada	°C	5 - 65
	Água quente de saída	°C	60 - 90
Gama de pressão de água		kPa	500 ou menos
Descongelação	Gás quente		
Dispositivos de insonorização	Compressor montado sob apoios antivibráticos e envolto em isolamento acústico		
Dispositivos de protecção	Pressóstato de alta pressão, protecção de sobretensão, protecção de sobreaquecimento do power transistor e protecção da alta pressão anómala		
Diâmetros da tubagem	Ent. água de alimentação	Rc3/4 (Cobre 20 A)	
	Saída de água quente	Rc3/4 (Cobre 20 A)	
	Saída drenagem de água	Rc3/4 (Cobre 20 A)	
Cablagem eléctrica	Diferencial	30 A, 30 mA, 0,1 sec	
	Diâmetros da cablagem	Diâmetro 14 x 4 (comprimento 40 m)	
	Interruptor - seccionador	Corrente nominal: 30 A, Capacidade de corte 30 A	
	Cabo de ligação terra	M6	
	Diâmetro cabos de controlo	0,3 mmt x 2 cabos c/malha MVVS	
Pressão de projecto		Mpa	Alta pressão: 14,0 - Baixa pressão 8,5
Protecção IP	IP24		

Nota:

- 1.- Região temperada, ar exterior de 16°C DB/12°C WB, a entrada de água a 17°C e a saída de água quente a 65°C.
- 2.- Região fria, temperatura do ar exterior de -7°C DB/-8°C WB, a entrada de água a 5°C e a saída de água quente a 90°C, excluindo o consumo da resistência para evitar a congelação da água (345W).
- 3.- O nível sonoro é medido a 1 metro de distância da unidade e 1m. acima do solo numa sala anecoica. Consequentemente, é normal que o nível sonoro numa instalação seja superior aos valores apresentados na tabela pois é influenciado pelo ruído e pelo eco da própria sala de máquinas.
- 4.- A temperatura de saída de água quente pode variar ± 3°C da temperatura pretendida devido a trocas entre a temperatura do ar exterior e a temperatura da água de entrada. Se a temperatura da água de alimentação na entrada for de 30°C ou superior a temperatura do ar exterior será de 25°C ou mais, logo a temperatura da água quente de saída pode-se controlar para que não aumente em demasiado.
- 5.- Usar água limpa. A qualidade da água deve cumprir as normas locais. Se a qualidade da água se encontrar fora dos valores padrão poderá causar problemas tais como acumulação de calcários e/ou corrosão. Os valores acima mencionados podem ser alterados sem aviso prévio.
- 6.- Fixação da Bomba de calor.

Esquema básico de componentes



Preços

Legenda da imagem	Código	P.V.R.
1 Bomba de calor Q-TON ESA30E-25C	2201.204	35.061 €
2 Controlo remoto por cabo	2201.270	734 €
3 Depósito de água		Consultar quadro abaixo
4 Kit de cablagem válvulas e sensores c/20m (opcional)	2201.265	776 €
Kit de cablagem válvulas e sensores c/10m (opcional)	2201.266	360 €
5 Válvula redutora de pressão (não fornecido pela Lumelco)	-	-
6 Sensores de temperatura de água quente	2201.267	360 €
7 Válvula de 3 vias	2201.268	1.025 €
8 Válvula de corte de fornecimento de água quente (opcional)	2201.269	1.996 €
9 Resistências anti-congelação para tubagem de água (não fornecido pela Lumelco)	-	-
0 Purgador de ar (não fornecido pela Lumelco)	-	-
A Válvula de segurança (não fornecido pela Lumelco)	-	-
12 Isolamento dos depósitos (não fornecido pela Lumelco)	-	-
RM-FGW (monitorización Q-TON)	2201376	4.547 €

Preçose capacidades dos Acumuladores

TIPO DE INSTALAÇÃO	TIPO DE DEPÓSITO	CAPACIDADE (litros)	COD	P.V.R.
INTERIOR (*)	AÇO INOXIDÁVEL	500	2201.358	4.719 €
		1.000	2201.359	7.119 €
		1.500	2201.360	12.541 €
		2.000	2201.361	13.143 €
		2.500	2201.362	17.304 €
		3.000	2201.363	18.660 €
		4.000	2201.365	23.035 €
INTERIOR (*)	AÇO VITRIFICADO	500	2201.340	3.393 €
		1.000	2201.341	5.505 €
		1.500	2201.342	7.590 €
		2.000	2201.343	8.213 €
		2.500	2201.344	9.966 €
		3.000	2201.345	10.714 €
		4.000	2201.347	12.541 €
		5.000	2201.348	13.078 €

(*) Para montagem no exterior é necessário um opcional. Consultar.

Acumuladores de água para o sistema Q-TON

Acumuladores de água para o sistema Q-TON em aço carbono, com tratamento interior EPOXI ou fabricado em aço inoxidável, segundo modelo.

- Modelos desde os 500 litros até 5000 litros.
- Pressão máxima de trabalho de 8 bares.
- 1 ponto de ligação.
- 1 deflector no topo do acumulador.
- 4 bainhas em aço inoxidável.
- Isolamento de 80 mm em poliuretano.
- Possibilidade de instalação interior ou exterior, segundo modelo.
- Protecção catódica permanente e livre de manutenção.
- **Acumulador especial devido à sua elevada estratificação.**
- **Homologado pela Mitsubishi Heavy Industries.**

ar
CONDICIONADO
Novidades 2019



Sistema **Hydrolution**



Uma solução integral e eficiente de aquecimento, arrefecimento e água quente sanitária (AQS), para a sua moradia. Todas as suas necessidades garantidas com apenas um sistema.



Bomba
de
calor
ar-água

Sistema Hydrolution

Porquê uma Bomba de Calor MHI?

A bomba de calor ar-água da Mitsubishi Heavy Industries consiste num sistema moderno e completo para aquecimento, arrefecimento e produção de água quente sanitária para casas, oferecendo uma poupança energética significativa e uma redução da emissão de dióxido de carbono.



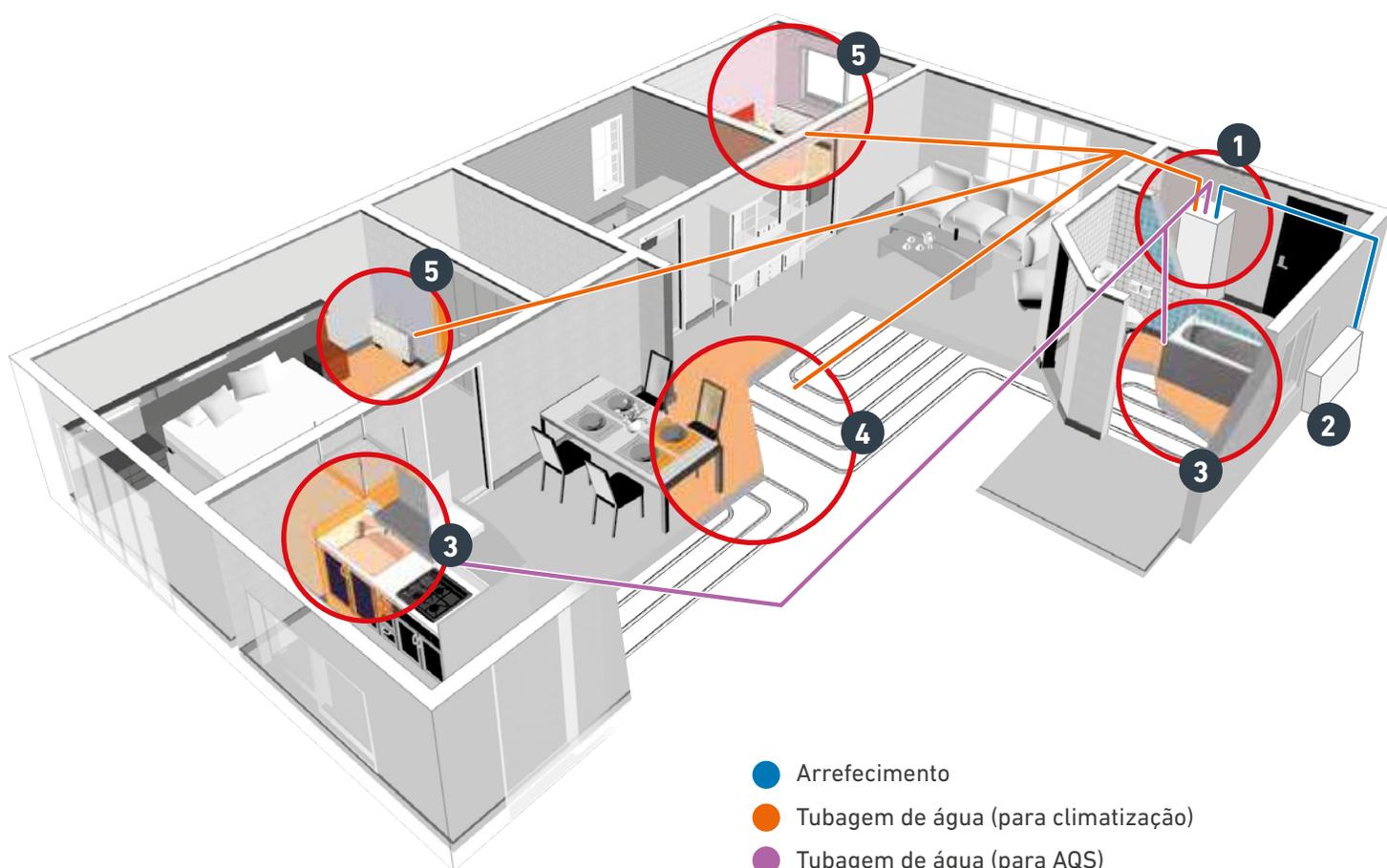
AQUECIMENTO



ÁGUAS QUENTES
SANITÁRIAS



ARREFECIMENTO



- Arrefecimento
- Tubagem de água (para climatização)
- Tubagem de água (para AQS)
- 1 Permutador de calor de água e acumulador
- 2 Unidade exterior
- 3 Água quente sanitária
- 4 Piso radiante
- 5 Radiadores ou ventiloconvectores

Benefícios da HYDROLUTION

A nossa bomba de calor consiste num sistema moderno e completo para o aquecimento e arrefecimento do ar de um espaço e a produção de água quente sanitária. Absorve o calor “gratuito” do ar exterior e utiliza-o para gerar temperaturas ideais e água quente de forma rápida e eficiente.



POUPANÇA ENERGÉTICA

Custos operacionais anuais otimizados graças ao compressor de tecnologia inverter. A velocidade do compressor é controlada de acordo com a necessidade resultando no **COP mais elevado da indústria de 4.09~5,32*** numa operação de aquecimento de acordo com a classe energética Lote 1.

*Condição 2 na página 9



ELEVADA EFICIÊNCIA

O compressor foi concebido para ser **eficiente mesmo em ambiente de baixa temperatura** (até -20°C) para poder suportar os climas frios de inverno.



DESIGN INTEGRADO

A dimensão compacta foi conseguida integrando o depósito para a utilização de água quente sanitária juntamente com o permutador de calor da água nas unidades interiores (HMK60 e HMK100 apenas). **Os trabalhos de ligações hidráulicas e elétricas são mais simples devido ao seu design integrado.**



65°C ÁGUA QUENTE

A temperatura máxima da linha de caudal é de 65°C com a utilização de uma resistência elétrica auxiliar para o apoio de água quente e para lidar com uma necessidade irregular e excessiva de água quente. A bomba de calor é capaz de continuar a produzir água quente com uma temperatura de **58°C sem a resistência elétrica auxiliar**. Esta ainda pode ser produzida mesmo com uma temperatura ambiente entre entre -20°C e +43°C.



RESISTÊNCIA ELÉTRICA DO TABULEIRO DE CONDENSADOS

A condensação da bomba de calor durante as operações de aquecimento (especialmente nas regiões frias) acumula-se e gela no interior da unidade exterior resultando em capacidade insuficiente de aquecimento ou danos no permutador de calor. As nossas unidades possuem um **resistência elétrica no tabuleiro de condensados**, impedindo a condensação de congelar e protegendo o permutador de calor em temperaturas baixas. Existe um risco pouco significativo de qualquer item gelar porque não existe circuito de água entre a unidade interior e a unidade exterior.



MODO SILENCIOSO

A função de modo silencioso pode reduzir a potência sonora da unidade exterior no modo de aquecimento diminuindo a velocidade do compressor e do ventilador. O funcionamento ON/OFF do temporizador pode ser programado com um controlo remoto.



LIGAÇÃO À INTERNET

O cliente pode ter uma visão geral do sistema, do estado da bomba de calor MHI e do sistema de aquecimento à distância. Esta função permitirá ao cliente controlar o aquecimento e a produção de água quente.



Especificações HYDROLUTION

A bomba de calor a Mitsubishi Heavy Industries consiste num sistema moderno e completo para aquecimento, arrefecimento e produção de água quente sanitária para habitações, oferecendo uma poupança energética significativa.

A nossa ampla gama de bombas de calor ar-água Hydrolution oferece um sistema completo de aquecimento, arrefecimento e produção de AQS para vivendas.

Com a integração do acumulador de água quente, o aquecedor por imersão, a bomba de circulação e o sistema climático dentro da unidade interior, o sistema Hydrolution é um dos sistemas mais seguros e respeitadores do meio ambiente.



Unidade Interior (HMK)

- Módulo flexível multifuncional interior para aquecimento e água sanitária
- Para melhorar os sistemas de aquecimento pré-existentes ou novos edifícios com requisitos para um elevado desempenho de água quente sanitária
- Equipado com um acumulador com uma capacidade de 180 litros de água quente sanitária
- O vaso de expansão (10L) está integrado no sistema
- A unidade inclui um condensador encastrado assim como duas válvulas de distribuição (uma para aquecimento e arrefecimento, a outra para aquecimento e água quente sanitária)
- Resistência elétrica de aquecimento integrada para backup



Unidade exterior

- Unidade exterior da MHI de elevada qualidade
- Elevada eficiência energética com amplo limite de operação
- Inverter de última geração e compressor rotativo duplo com tecnologia DC
- Fiabilidade e desempenho a longo prazo comprovados
- Design compacto para fácil instalação
- O FDCW60VNX-A inclui tecnologia de última geração o que permite uma eficiência sazonal elevada
- Resistência elétrica no tabuleiro de condensados para melhorar a descongelação
- Permutadores de calor com revestimento "Blue Fin" para proteção contra a corrosão



Controladores de ponta RC-HY20, RC-HY40

Operação Fácil: Este controlador de ponta amigo do ambiente possui um ecrã multicolor e apresenta informação acerca do estado das unidades.
RC-HY20: Versão de base sem módulo de extensão.
RC-HY40: Versão avançada com módulo de extensão.
Sensor ambiente e sensor de corrente com função de controlo da bomba de calor em cascata



Monitorizar e Controlar: O controlador é compatível com o sistema myUpway que é uma função internet que lhe permite visualizar rapidamente o estado atual das unidades instaladas para monitorizar e gerir o exterior e o interior

Se o sistema for afetado, os utilizadores receberão uma notificação por email.



Depósito de acumulação

- Depósito de armazenamento com serpentina concebido para armazenar água quente sanitária.
- O indicador de temperatura permite ao utilizador visualizar e controlar a temperatura da água no depósito
- A vasta superfície de aquecimento da serpentina fornece eficiência elevada de água quente.
- Gestão da pressão da água até 10BAR



Módulo hidráulico split

- Condensador encastrado
- Instalação fácil mediante suporte de parede
- Ótimo para aplicações flexíveis

Combinações do sistema

A extensa gama de produtos da Mitsubishi Heavy Industries oferece a bomba de calor correta para cada uma das necessidades. O nosso produto é uma solução abrangente e adequada para edifícios e casas já construídas bem como para novas construções.



Sistema Monobloco (Unidade exterior + sistema HMK)

Este sistema disponibiliza a solução abrangente para as suas necessidades de aquecimento, arrefecimento e água quente para uso doméstico.

Cada sistema mono bloco é um conjunto com uma unidade exterior e uma unidade HMK que consiste em uma unidade interior com tudo incluído, que integra um acumulador de água quente, aquecedor de imersão, bomba de circulação e sistema de climatização numa única unidade.

- **Aquecimento, Arrefecimento e Água quente sanitária**
- **Fácil instalação e operação! Uma unidade interior com tudo incluído num único elemento e uma unidade exterior compacta tornam a sua instalação bastante intuitiva**
- **Ideal para utilização residencial desde apartamentos a pequenas casas**

Hydrolution:
uma **solução integral**
adequada para
edifícios e vivendas
já existentes, bem
como para novas
construções.



Sistema Flexível (Sistema HSB)

A combinação flexível oferece o aquecimento e o arrefecimento de espaço com a opção de adicionar um sistema de água quente sanitária.

Este sistema consiste numa unidade exterior e num modulo interior.

Ao combinar os acessórios individuais, o sistema torna a sua instalação ainda mais completa para as suas necessidades, edifício e climatização.

- **Opção de aquecimento e arrefecimento apenas:**

A bomba de calor ar-água da Mitsubishi Heavy Industries utiliza o ar exterior para aquecer e/ou arrefecer o espaço, assegurando um elevado conforto ao longo do ano. Esta opção apenas estará disponível se ligarmos ao sistema uma bomba de circulação e um aquecedor de imersão.

- **Opção AQS (Água Quente Sanitária):**

Esta opção está disponível ao ligar adicionalmente ao sistema uma bomba de circulação, um aquecedor de imersão, um depósito de acumulação e uma válvula alternadora.

- **Instalação flexível das unidades**

Poderá combinar a variedade de acessórios para corresponder às suas necessidades.

- **Disponível de 6kW a 14kW**

Sistema Monobloco

Modelo Interior			HMK60	HMK100	HMK100
Modelo Exterior					
Alimentação			Trifásico 400V 50Hz	Trifásico 400V 50Hz	Trifásico 400V 50Hz
Potência Nominal de Aquecimento	Condição 1	kW	2.28 (0.50 - 8.00)	8.0 (3.0 - 8.0)	9.0 (3.5 - 11.0)
	Condição 2	kW	2.67 (0.50 - 7.40)	8.3 (2.0 - 8.3)	9.2 (3.5 - 10.0)
COP (Coeficiente de desempenho)	Condição 1		3.62	3.33	3.44
	Condição 2		5.32	4.09	4.28
Potência Nominal de Arrefecimento	Condição 1	kW	4.86 (0.80 - 6.00)	7.1 (2.0 - 7.1)	8.0 (3.0 - 9.0)
	Condição 2	kW	7.03 (1.20 - 7.80)	10.7 (2.7 - 10.7)	11.0 (3.3 - 12.0)
EER (Rácio de Eficiência Energética)	Condição 1		2.64	2.68	2.81
	Condição 2		3.52	3.35	3.62
Classe de Eficiência Energética (W55/W35)			A++/A++	A+/A+	A++/A++
Classe de Eficiência Energética de Aquecimento de Água *1			A	A	A
Eficiência Energética (W55/W35) *1		%	188/138	149/119	165/126
Eficiência Energética de Aquecimento de Água *1		%	89	99	98
Energia de Aquecimento Sazonal de Espaço *1 *2			A+++/A++	A++/A+	A++/A++
Eficiência do conjunto (W55/W35)			192/142	153/123	169/130
Limite de operação (Temperatura ambiente)	Aquecimento		-20° - 43°	-20° - 43°	-20° - 43°
	Arrefecimento		15° - 43°	15° - 43°	15° - 43°
Limite de operação (Temperatura da água)	Aquecimento		25- 58 (65, com aquecedor de imersão)		
	Arrefecimento		7-25	7-25	7-25
Comprimento Máximo das Tubagens de Frigorífero		m	30	30	30
Diferença máxima de altura entre a UI e a UE		m	7	7	7
Unidade Interior	Altura x Largura x Profundidade	mm	1715(+ 40 max) x 600 x 610	1715(+ 40 max) x 600 x 610	1715(+ 40 max) x 600 x 610
	Peso (sem água no sistema)	kg	165	165	165
	Área do Depósito		Revestido a Esmalte	Revestido a Esmalte	Revestido a Esmalte
	Volume Total do Depósito	Litros	180	180	180
	Volume da serpentina	Litros	4.8	4.8	4.8
	Volume do vaso de expansão	Litros	10	10	10
	Dimensões, tubagem do sistema de climatização	mm	22	22	22
	Dimensões, tubagem água quente	mm	22	22	22
	Ligações da tubagem de água		Conexões de Compressão	Conexões de Compressão	Conexões de Compressão
	Aquecedor de Imersão	KW	9 (3 Pasos)	9 (3 Pasos)	9 (3 Pasos)
Combinação tudo em um⁽⁴⁾			1	2	3

*1 Condições Climáticas Médias da Europa

*2 Em caso de existir um sensor de temperatura ambiente ligado

*3 O nível de pressão sonora está a 1 m em frente à unidade exterior a uma altura de 1 m

*4 Consultar preços e acessórios incluídos na página 34.

Sistema Flexível

Unidade dupla			HSB60	HSB100	HSB100	HSB140
Modelo Exterior			FDCW60VNX-A	FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A
Alimentação			Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Potência Nominal de Aquecimento	Condición 1	kW	2.28 (0.50 - 8.00)	8.0 (3.0 - 8.0)	9.0 (3.5 - 11.0)	16,0 (5,8-16,0)
	Condición 2	kW	2.67 (0.50 - 7.40)	8.3 (2.0 - 8.3)	9.2 (3.5 - 10.0)	16,0 (4,2-16,0)
COP (Coeficiente de desempenho)	Condición 1		3.62	3.33	3.44	3.31
	Condición 2		5.32	4.09	4.28	4.2
Potência Nominal de Arrefecimento	Condición 1	kW	4.86 (0.80 - 6.00)	7.1 (2.0 - 7.1)	8.0 (3.0 - 9.0)	11.8 (3.1-11.8)
	Condición 2	kW	7.03 (1.20 - 7.80)	10.7 (2.7 - 10.7)	11.0 (3.3 - 12.0)	16.5 (5.2-16.5)
EER (Rácio de Eficiência Energética)	Condición 1		2.64	2.68	2.81	2.65
	Condición 2		3.52	3.35	3.62	3.78
Aquecimento Sazonal de Espaço			A+++/A++	A+/A+	A++/A++	A++/A++
Aquecimento Sazonal de Espaço Eficiência Energética (W55/W35)		%	188/138	149/119	165/126	166/133
Energia de Aquecimento Sazonal de Espaço *2			A+++/A++	A++/A+	A++/A++	A++/A++
Eficiência do conjunto (W55/W35)			192/142	153/123	169/130	170/137
Limite de operação (Temperatura ambiente)	Aquec.		-20° - 43°	-20° - 43°	-20° - 43°	-20° - 43°
	Arref.		15° - 43°	15° - 43°	15° - 43°	15° - 43°
Limite de operação (Temperatura da água)	Aquec.		25- 58 (65, com aquecedor de imersão)			
	Arref.		7-25	7-25	7-25	7-25
Comprimento Máximo das Tubagens de Frigorífero		m	30	30	30	30
Diferença máxima de altura entre a UI e a UE		m	7	7	7	7
Tanque de acumulación (litros)			300	300	300	500
Combinação flexível com AQS⁽¹⁾			4	5	6	7
Combinação flexível sem AQS⁽²⁾			8	9	10	11

Nota (1): Consultar preços e acessórios incluídos na página 34.

Nota (2): Consultar preços e acessórios incluídos na página 35.

Unidade exterior

Modelo		FDCW60VNX-A	FDCW71VNX-A	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A
Alimentação		Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Altura x Largura x Profundidade	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 970 x 370	1300 x 970 x 370
Peso	kg	46	60	81	105
Nível de Potência Sonora*2	dB(A)	53	64	64.5	71
Nível de Pressão Sonora*2	dB(A)	45	48	50	54
Caudal de Ar	m ³ /min	41.5	50	73	100
Volume de Refrigerante (R410A) (comprimento da tubagem sem carga adicional)	kg (m)	1.5 (15)	2.55 (15)	2.9 (15)	4.0 (15)
Dimensões, tubagem do refrigerante	mm (pulgadas)	Tubagem de gás: OD 12.7(1/2") Tuberia de Líquido: OD 6.35(1/4")	Tubagem de gás: OD 15.88 (5/8"), Tubagem de Líquidos: OD 9.52 (3/8")		
Conexões da tubagem		Ligações de abocardar	Ligações de abocardar	Ligações de abocardar	Ligações de abocardar

Depósitos de Acumulação

Modelo		PT300	PT500
Alimentação Elétrica		-	-
Volume	Litros	279	476
Volume da Serpentina	Litros	9.4	13
Aquecedor de Imersão	KW	não incluída	não incluída
Dimensões (alt x larg x prof)	mm	1634 x 673 x 743	1835 x 832 x 897
Peso	Kg	115	156
Dimensões Tubagem Climatização	polegadas	1" Macho	1" Macho
Dimensões Tubagem AQS	polegadas	1" Macho	1" Macho
Superfície interna		Vitrificado	Vitrificado
Pressão de Trabalho do Tanque	bar	10	10
Pressão de Trabalho da Serpentina	bar	16	16
Classe Energética		C	C

Modulo interior

Modelo		HSB60	HSB100	HSB140
Alimentação Elétrica		Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz	Monofásico 230V 50Hz
Gama de Funcionamento (Temp. Água)	Aquecimento	25 - 58 (65 c/aquec de imersão)		
	Arefecimento	7-25	7-25	7-25
Pressão Máxima Sistema Climatização	bar	10	10	10
Sistema de Ligação da Água	mm	22	28	28
Temperatura Ambiente	°C	5-35	5-35	5-35
Dimensões (alt x larg x prof)	mm	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250
Peso	kg	16	18	23
Potência Recomendada Fuzível	A	6	6	6

Condições

		Temperatura da Água	Temperatura Ambiente
Aquecimento	Condição 1	45°C / 40°C	7°C DB / 6°C WB
	Condição 2	35°C / 30°C	
Arefecimento	Condição 1	7°C / 12°C	35°C DB
	Condição 2	18°C / 23°C	

Combinações Recomendadas

Sistema monobloco para aquecimento, arrefecimento e AQS



Monobloco 6

- Carga de aquecimento do edifício até 8 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW60VNX-A, HMK60 y RC-HY20.
- **P.V.R. 6.021€**



Monobloco 8

- Carga de aquecimento do edifício até 8 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW71VNX-A, HMK100 y RC-HY20.
- **P.V.R. 6.861€**



Monobloco 12

- Carga de aquecimento do edifício até 11 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW100VNX-A, HMK100 y RC-HY20.
- **P.V.R. 7.391€**

Sistema flexível para aquecimento, arrefecimento e AQS



Flexível C/AQS6

- Carga de aquecimento do edifício até 8 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW60VNX-A, HSB60, RC-HY40, PT300, ELK9M, CPD11-25M/65, VST05M, VCC05M, MEL1030M.
- **P.V.R. 6.021€**



Flexível C/AQS8

- Carga de aquecimento do edifício até 8 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW71VNX-A, HSB100, RC-HY40, PT300, ELK9M, CPD11-25M/65, VST05M, VCC05M, MEL1030M.
- **P.V.R. 6.861€**



Flexível C/AQS12

- Carga de aquecimento do edifício até 11 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW100VNX-A, HSB100, RC-HY40, PT300, ELK9M, CPD11-25M/65, VST011M, VCC11M, MEL1030M.
- **P.V.R. 7.391€**



Flexível C/AQS16

- Carga de aquecimento do edifício até 16,5 kW
- Aquecimento, AQS e arrefecimento
- Arrefecimento até 7° C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40, PT500, ELK9M, CPD11-25M/75, VST011M, VCC11M, MEL1030M.
- **P.V.R. 9.180€**

Sistema flexível apenas para aquecimento e arrefecimento

Apenas Aquecimento e Arrefecimento 6

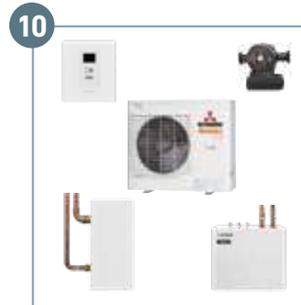
- Carga de aquecimento do edifício até 8 kW
- Arrefecimento até 7°C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW60VNX-A, HSB60, RC-HY40, ELK9M, CPD11-25M/65, VCC05M.

• **P.V.R. 4.916€**


Apenas Aquecimento e Arrefecimento 8

- Carga de aquecimento do edifício até 8 kW
- Arrefecimento até 7°C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW71VNX-A, HSB100, RC-HY40, ELK9M, CPD11-25M/65, VCC05M.

• **P.V.R. 5.819€**


Apenas Aquecimento e Arrefecimento 12

- Carga de aquecimento do edifício até 11 kW
- Arrefecimento até 7°C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW100VNX-A, HSB100, RC-HY40, ELK9M, CPD11-25M/65, VCC11M.

• **P.V.R. 6.349€**


Apenas Aquecimento e Arrefecimento 16

- Carga de aquecimento do edifício até 16,5 kW
- Arrefecimento até 7°C
- Componentes incluídos no conjunto: FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40, ELK9M, CPD11-25M/75, VCC11M.

• **P.V.R. 7.921€**

Preços, opcionais

Modelo	Artículo	P.V.R.
Comando (RC)	RC-HY20	1.004 €
Comando (RC)	RC-HY40	1.179 €
Bomba de circulação (CPD)	CPD11-25M-65	225 €
Bomba de circulação (CPD)	CPD11-25M-75	225 €
Módulo elétrico (MEL)	MEL1030M	432 €
Aquecedor de imersão (ELK)	ELK9M	615 €
Válvula reversível AQS (VST)	VST05M	156 €
Válvula reversível AQS (VST)	VST11M	156 €
Válvula reversível AQS (VST)	VST20M	212 €
Válvula reversível frio/calor (VCC)	VCC05M	164 €
Válvula reversível frio/calor (VCC)	VCC11M	164 €
Kit extra de válvulas de mistura (ECS)	ECS40M	824 €
Kit extra de válvulas de mistura (ECS)	ECS41M	824 €
Sensor de habitação (RTS)	RTS40M	24 €
Sensor com ecrã multicolor (RMU)	RMU40M	223 €
Kit de medição de energia (EMK)	EMK300M	199 €
Kit de medição de energia (EMK)	EMK500M	313 €
Cartão acessório (AXC)	AXC30M	329 €
Ânodo de titânio	ÂNODO-T300	273 €
Ânodo de titânio	ÂNODO-T500	334 €
Ânodo de magnésio	ÂNODO-M300	53 €
Ânodo de magnésio	ÂNODO-M500	53 €
Tanque de 300Litros	PT300	970€
Tanque de 500Litros	PT500	1.362€

ar
CONDICIONADO
Novidades 2019



Gama Doméstica RAC **R32**



Conforto, eficiência e ecologia no seu lar em busca da mais elevada poupança energética!



Em sua
casa como em
mais nenhum
sítio...

Série Diamond

SRK-ZSX-W Split mural 1x1 Hyperinverter Bomba de calor



SRK20~60ZSX-W



SRK 63, 71 ZR-W



Programador semanal



SRC-ZSX-W



SRC 71 ZR-W

Conjunto			SRK20ZSX-W	SRK25ZSX-W	SRK35ZSX-W	SRK50ZSX-W	SRK60ZSX-W	NOVO	
Unid. interior			SRK20ZSX-W	SRK25ZSX-W	SRK35ZSX-W	SRK50ZSX-W	SRK60ZSX-W	SRK63ZR-W	SRK71ZR-W
Unid. exterior			SRC20ZSX-W	SRC25ZSX-W	SRC35ZSX-W	SRC50ZSX-W	SRC60ZSX-W	SRC63ZR-W	SRC71ZR-W
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./15	I-220V.50Hz./15	I-220V.50Hz./14,5	I-220V.50Hz./17
Capacidade	Arref. (mín-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,0 - 3,4	0,9 - 2,5 - 3,8	0,9 - 3,5 - 4,5	1,0 - 5,0 - 6,2	1,0 - 6,1 - 6,9	1,2 - 6,3 - 7,4	2,3 - 7,1 - 7,8
		BTU	3.069 - 6.820 - 10.912	3.069 - 8.525 - 12.617	3.069 - 11.935 - 14.663	3.410 - 17.050 - 19.778	3.410 - 20.801 - 23.188	4.092 - 21.483 - 24.211	7.843 - 24.211 - 26.257
	Aquec. (mín-nom-máx.)	kW	0,8 - 2,7 - 5,5	0,8 - 3,2 - 6,0	0,8 - 4,3 - 6,8	0,8 - 6,0 - 8,2	0,8 - 6,8 - 8,8	0,8 - 7,1 - 9,3	2,0 - 8,0 - 10,8
		BTU	2.728 - 9.207 - 18.073	2.728 - 10.912 - 19.778	2.728 - 14.663 - 22.506	2.046 - 20.460 - 27.621	2.728 - 23.188 - 29.667	2.728 - 24.211 - 30.690	6.820 - 27.280 - 34.100
Consumo (mín-nom-máx.)	Arref.	kW	0,16 - 0,31 - 0,76	0,16 - 0,44 - 0,91	0,16 - 0,74 - 1,27	0,19 - 1,24 - 1,9	0,19 - 1,71 - 2,5	0,16 - 1,64 - 2,8	0,48 - 1,93 - 2,4
	Aquec.		0,14 - 0,47 - 1,36	0,14 - 0,59 - 1,54	0,14 - 0,9 - 1,87	0,2 - 1,36 - 2,46	0,2 - 1,65 - 2,86	0,2 - 1,63 - 2,5	0,4 - 1,95 - 3,6
SEER (Arref.)			A+++(10,0)	A+++(10,3)	A+++(9,5)	A+++(8,3)	A+++(7,8)	A+++(8,10)	A+++(7,40)
SCOP (Aquec.)			A+++(6,7)	A+++(6,6)	A+++(6,5)	A+++(5,9)	A+++(5,8)	A+++(6,0)	A+++(5,70)
EER / COP			A(6,45) / A(5,74)	A(5,68) / A(5,42)	A(4,73) / A(4,78)	A(4,03) / A(4,41)	A(3,57) / A(4,12)	A(3,87) / A(4,33)	A(3,68) / A(4,10)
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./unid. ext.)	dB (A)	19 / 43	19 / 44	19 / 48	22 / 51	22 / 52	25 / 54	28 / 51
	Aquec. (unid. int./unid. ext.)		19 / 45	19 / 45	19 / 47	23 / 49	23 / 53	28 / 54	26 / 53
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	339 x 1197 x 262	339 x 1197 x 262
	Unid. exterior		640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340
Peso	Unid. int./Unid. ext.	Kg	13 / 43	13 / 43	13 / 43	13 / 45	13 / 45	15,5 / 45	15,5 / 56
Caudal de ar	Unid. int**/Unid. ext. (Arref.)	m³/h	678 / 1.860	732 / 1.860	786 / 2.160	858 / 2.340	978 / 2.490	1.230 / 2.490	1.230 / 3.300
Tubagem de frigorígeno	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"
Nº de fios interligação (secção mm²)			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Pré-carga de frigorígeno Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga			1,2 / 15	1,2 / 15	1,2 / 15	1,3 / 15	1,3 / 15	- 1,25 / 15	1,5 / 15
Carga adicional de frigorígeno Grs/m de linha			20	20	20	20	20	20	25
Distâncias das tubagens	Total Vert.+Horiz.	m	25 / 15	25 / 15	25 / 15	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20
	Máx.Vertical								
P.V.R.			1.278€	1.322€	1.503€	1.844	2.383€	2.056€	2.438€
P.V.R. para WIFI opcional (AM-MHI-01)			110€	110€	110€	110€	110€	110€	110€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012).



Detetor de presença (Opcional)



3D Auto



Classe A+++



19dB



Filtros alergénico e desodorizante



WIFI OPCIONAL



Movimento horizontal e vertical dos flaps



Sleep



e



ErP

Série Diamond



SRK-ZSX-WT/B Split mural 1x1 Hyperinverter Bomba de calor (Bicolor)



Conjunto			SRK20ZSX-WT/B	SRK25ZSX-WT/B	SRK35ZSX-WT/B	SRK50ZSX-WT/B	SRK60ZSX-WT/B
Ud. Interior			SRK20ZSX-WT/B	SRK25ZSX-WT/B	SRK35ZSX-WT/B	SRK50ZSX-WT/B	SRK60ZSX-WT/B
Ud. Exterior			SRC20ZSX-W	SRC25ZSX-W	SRC35ZSX-W	SRC50ZSX-W	SRC60ZSX-W
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I - 220V.50Hz./ 9	I - 220V.50Hz./ 9	I - 220V.50Hz./ 9	I - 220V.50Hz./ 15	I - 220V.50Hz./ 15
Capacidade	Arref. (min-nom-máx.)	KW	0,9 - 2,0 - 3,4	0,9 - 2,5 - 3,8	0,9 - 3,5 - 4,5	1,0 - 5,0 - 6,2	1,0 - 6,1 - 6,9
		BTU	3.069 - 6.820 - 11.594	3.069 - 8.525 - 12.958	3.069 - 11.935 - 15.345	3.410 - 17.050 - 21.142	3.410 - 20.801 - 23.529
	Aquec. (min-nom-máx.)	KW	0,8 - 2,7 - 5,5	0,8 - 3,2 - 6,0	0,8 - 4,3 - 6,8	0,8 - 6,0 - 8,2	0,8 - 6,8 - 8,8
		BTU	2.728 - 9.207 - 18.755	2.728 - 10.912 - 20.460	2.728 - 14.663 - 23.188	2.728 - 20.460 - 27.962	2.728 - 23.188 - 30.008
Consumo (min-nom-máx.)	Arref.	KW	0,16 - 0,31 - 0,76	0,16 - 0,44 - 0,91	0,16 - 0,74 - 1,27	0,19 - 1,24 - 1,9	0,19 - 1,71 - 2,5
			Aquec.	0,14 - 0,47 - 1,36	0,14 - 0,59 - 1,54	0,14 - 0,9 - 1,87	0,2 - 1,36 - 2,46
SEER (Arref.)			A+++ (10,0)	A+++ (10,3)	A+++ (9,5)	A++ (8,3)	A++ (7,8)
SCOP (Aquec.)			A+++ (6,7)	A+++ (6,6)	A+++ (6,5)	A+++ (5,9)	A+++ (5,8)
EER / COP			A(6,45) / A(5,74)	A(5,68) / A(5,42)	A(4,73) / A(4,78)	A(4,03) / A(4,41)	A(3,57) / A(4,12)
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./ unid. ext.)	dB (A)	19 / 43	19 / 44	19 / 48	22 / 51	22 / 52
	Aquec. (unid. int./ unid. ext.)		19 / 45	19 / 45	19 / 47	23 / 49	23 / 53
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220
	Unid. exterior		640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	13 / 43	13 / 43	13 / 43	13 / 45	13 / 45
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref.)	m³/h	678 / 1.860	732 / 1.860	786 / 2.160	858 / 2.340	978 / 2.490
Tubagem de frigorígeno	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Pré-carga de frigorígeno	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		1,2 / 15	1,2 / 15	1,2 / 15	1,3 / 15	1,3 / 15
Carga adicional de frigorígeno	Grs/m de linha		20	20	20	20	20
Distancias das tubagens	Total Vert.+Horiz. / Máx.Vertical	m	25 / 15	25 / 15	25 / 15	30 / 20	30 / 20
P.V.R.			1.406€	1.454€	1.653€	2.028€	2.621€
P.V.R. para WIFI opcional (AM-MHI-01)			110€	110€	110€	110€	110€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)



Série Premium

SRK-ZS-W Split mural 1x1 Inverter Bomba de calor



SRK20, 25, 35, 50ZS-W

Programador
semanal

SRC20, 25, 35ZS-W

SRC50ZS-W

Conjunto			SRK20ZS-W	SRK25ZS-W	SRK35ZS-W	SRK50ZS-W
Unid. interior			SRK20ZS-W	SRK25ZS-W	SRK35ZS-W	SRK50ZS-W
Unid. exterior			SRC20ZS-W	SRC25ZS-W	SRC35ZS-W	SRC50ZS-W
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./14,5
Capacidade	Arref. (min-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,0 - 2,9	0,9 - 2,5 - 3,1	0,9 - 3,5 - 4,0	1,3 - 5,0 - 5,5
		BTU	3.069-6.820-9.889	3.069-8.525-10.571	3.069-11.935-13.640	4.433-17.050-18.755
	Aquec. (min-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,7 - 4,3	0,9 - 3,2 - 4,5	0,9 - 4,0 - 5,0	1,3 - 5,8 - 6,6
		BTU	3.069-9.207-14.663	3.069-10.912-15.345	3.069-13.640-17.050	4.433-19.788-22.506
Consumo (min-nom-máx.)	Arref.	kW	0,19 - 0,44 - 0,8	0,19 - 0,62 - 0,9	1,17 - 0,89 - 1,24	0,29 - 1,35 - 1,80
	Aquec.	kW	0,20 - 0,59 - 1,4	0,20 - 0,74 - 1,42	0,19 - 0,94 - 1,45	0,25 - 1,56 - 1,98
SEER (Arref.)			A+++ (8,5)	A+++ (8,5)	A++ (8,4)	A++ (7,0)
SCOP (Aquec.)			A+++ (5,8)	A+++ (5,9)	A+++ (6,0)	A+++ (5,70)
EER / COP			A(4,55) / A(4,58)	A(4,03) / A(4,32)	3,93 / 4,26	3,7
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./ unid. ext.)	dB (A)	19 / 45	19 / 46	19 / 50	3,72
	Aquec. (unid. int./ unid. ext.)		19 / 45	19 / 46	19 / 48	22 / 51
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230
	Unid. exterior		540 x 780 x 290	540 x 780 x 290	540 x 780 x 290	595 x 780 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	9,5 / 31,5	9,5 / 31,5	9,5 / 34,5	10 / 36,5
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref.)	m³/h	558 / 1.644	594 / 1.644	678 / 1.890	726 / 1.968
Tubagem de frigoriférico	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Pré-carga de frigoriférico	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		0,62 / 15	0,62 / 15	0,78 / 15	1,05 / 15
Carga adicional de frigoriférico	Grs/m de linha		20	20	20	20
Distancias das tubagens	Total Vert.+Horiz. / Máx.Vertical	m	20 / 10	20 / 10	20 / 10	25 / 15
P.V.R.			917€	964€	1.031€	1.640€
P.V.R. para WIFI opcional AM-MHI-01			110€	110€	110€	110€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012).



Filtros alergénico e desodorizante



Movimento horizontal e vertical dos flaps

Série Premium



SRK-ZS-WT/B Split mural 1x1 Inverter Bomba de calor (Bicolor)



SRK-ZS-WT



SRK-ZS-WB



Programador
semanal



SRC20, 25, 35ZS-W



SRC50ZS-W

Conjunto			SRK20ZS-WT/B	SRK25ZS-WT/B	SRK35ZS-WT/B	SRK50ZS-WT/B
Unid. interior			SRK20ZS-WT/B	SRK25ZS-WT/B	SRK35ZS-WT/B	SRK50ZS-WT/B
Unid. exterior			SRK20ZS-W	SRK25ZS-W	SRK35ZS-W	SRK50ZS-W
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./14,5
Capacidade	Arref. (mín-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,0 - 2,9	0,9 - 2,5 - 3,1	0,9 - 3,5 - 4,0	1,3 - 5,0 - 5,5
		BTU	3.069-6.820-9.889	3.069-8.525-10.571	3.069-11.935-13.640	4.433-17.050-18.755
	Aquec. (mín-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,7 - 4,3	0,9 - 3,2 - 4,5	0,9 - 4,0 - 5,0	1,3 - 5,8 - 6,6
		BTU	3.069-9.207-14.663	3.069-10.912-15.345	3.069-13.640-17.050	4.433-19.788-22.506
Consumo (mín-nom-máx.)	Arref.	kW	0,19 - 0,44 - 0,8	0,19 - 0,62 - 0,9	1,17 - 0,89 - 1,24	0,29 - 1,35 - 1,80
	Aquec.	kW	0,20 - 0,59 - 1,4	0,20 - 0,74 - 1,42	0,19 - 0,94 - 1,45	0,25 - 1,56 - 1,98
SEER (Arref.)			A+++ (8,5)	A+++ (8,5)	A++ (8,4)	A++ (7,0)
SCOP (Aquec.)			A+++ (5,8)	A+++ (5,9)	A+++ (6,0)	A+++ (5,70)
EER / COP			A(4,55) / A(4,58)	A(4,03) / A(4,32)	3,93 / 4,26	3,7
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./unid. ext.)	dB (A)	19 / 45	19 / 46	19 / 50	24 / 53
	Aquec. (unid. int./unid. ext.)		19 / 45	19 / 46	19 / 48	22 / 51
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230
	Unid. exterior		540 x 780 x 290	540 x 780 x 290	540 x 780 x 290	595 x 780 x 290
Peso	Unid. int./Unid. ext.	Kg	9,5 / 31,5	9,5 / 31,5	9,5 / 34,5	10 / 36,5
Caudal de ar	Unid. int**/Unid. ext. (Arref.)	m³/h	558 / 1.644	594 / 1.644	678 / 1.890	726 / 1.968
Tubagem de frigoriféneo	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Pré-carga de frigoriféneo	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		0,62 / 15	0,62 / 15	0,78 / 15	1,05 / 15
Carga adicional de frigoriféneo	Grs/m de linha		20	20	20	20
Distancias das tubagens	Total Vert.+Horiz. / Máx.Vertical	m	20 / 10	20 / 10	20 / 10	25 / 15
P.V.R.			1.009€	1.060€	1.134€	1.804€
P.V.R. para WIFI opcional AM-MHI-01			110€	110€	110€	110€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012).



Filtros alergénico e desodorizante



Movimento horizontal e vertical dos flaps

Série Standard



SRK-ZSP-W Split mural 1x1 Inverter Bomba de calor



SRK25,35,45ZSP-W



SRC 25, 35 ZSP-W

SRC 45 ZSP-W

Conjunto			SRK25ZSP-W	SRK35ZSP-W	SRK45ZSP-W
Unid. interior			SRK25ZSP-W	SRK35ZSP-W	SRK45ZSP-W
Unid. exterior			SRC25ZSP-W	SRC35ZSP-W	SRC45ZSP-W
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./14,5
Capacidade	Arref. (mín-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,5 - 3,1	0,9 - 3,2 - 3,7	1,3 - 4,5 - 4,8
		BTU	3.069-8.525-10.571	3.069-10.912-12.617	4.433-15.345-16.368
	Aquec. (mín-nom-máx.)	kW	1,0 - 2,8 - 4,1	1,0 - 3,6 - 4,6	1,2 - 5,0 - 5,8
		BTU	3.410-9.548-13.981	3.410-12.276-15.686	4.092-17.050-19.778
Consumo (mín-nom-máx.)	Arref.	kW	0,2 - 0,71 - 1,01	0,2 - 0,91 - 1,32	0,29 - 1,35 - 1,71
	Aquec.	kW	0,2 - 0,69 - 1,43	0,2 - 0,93 - 1,43	0,27 - 1,36 - 1,84
SEER (Arref.)			A++ (6,80)	A++ (7,30)	A++ (6,30)
SCOP (Aquec.)			A+++ (5,40)	A+++ (5,70)	A+++ (5,50)
EER / COP			A(3,52) / A(4,05)	A(3,52) / A(3,87)	A(3,33) / A(3,68)
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./ unid. ext.)	dB (A)	23 / 47	23 / 48	24 / 51
	Aquec. (unid. int./ unid. ext.)		26 / 45	28 / 48	30 / 51
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	267 x 783 x 210	267 x 783 x 210	267 x 783 x 210
	Unid. exterior		540 x 645 x 275	540 x 645 x 275	595 x 780 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	7 / 26,5	7 / 28,5	7,5 / 36
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref.)	m³/h	600 / 1.422	570 / 1.368	540 / 2.136
Tubagem de frigoriférico	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	1/2"
			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Pré-carga de frigoriférico	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		0,55 / 10	0,68 / 15	1,10 / 15
Carga adicional de frigoriférico	Grs/m de linha		Consultar	Consultar	Consultar
Distâncias das tubagens	Total Vert.+Horiz. / Máx.Vertical	m	15 / 10	15 / 10	25 / 15
P.V.R.			716€	782€	1.339€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012).



Gama Doméstica RAC **Multis R32**



Uma ampla gama que se adapta às necessidades do seu lar, em busca de mais conforto e da mais elevada poupança energética!

Em sua casa como em mais nenhum sítio..

Unidades Interiores Multi-Split



SRK 20, 25, 35, 50, 60 ZSX-W



SRK 71 ZR-W



Comando sem fios incluído de série com programador semanal. Possibilidade de utilizar um comando por cabo com o adaptador SC-BIKN-E



SRK 20-60 ZSX-WT



SRK 20-60 ZSX-WB

Disponível em cores

Série DIAMOND SRK-ZSX, ZR / Unidade interior mural

Unidade Interior			SRK20ZSX-W	SRK25ZSX-W	SRK35ZSX-W
Capacidade	Arref. / Aquec.	kW	2 / 3	2,5 / 3,4	3,5 / 4,5
	Arref. / Aquec.	BTU	6.820/10.230	8.525/11.594	11.935/15.345
Nível sonoro	Arref. (velocidade ultra-baixa)	db (A)	19	19	19
Dimensões (Alt x Larg x Prof)		mm	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220
Peso		kg	13	13	13
P.V.R.			470€	479€	553€
P.V.R. SRK-ZSX-WT/B			517€	527€	608€

(1) Possibilidade de utilizar um comando por cabo com o adaptador SC-BIKN-E.



SRK 20, 25, 35, 50 ZS-W



Comando sem fios incluído de série com programador semanal. Possibilidade de utilizar um comando por cabo com o adaptador SC-BIKN-E



SRK-ZS-W-ST



SRK-ZS-W-SB

Disponível em cores

Série PREMIUM SRK-ZS / Unidade interior mural

Unidade Interior			SRK20ZS-W	SRK25ZS-W	SRK35ZS-W
Capacidade	Arref. / Aquec.	kW	2 / 3	2,5 / 3,4	3,5 / 4,5
	Arref. / Aquec.	BTU	6.820/10.230	8.525/11.594	11.935/15.345
Nível sonoro	Arref. (velocidade ultra-baixa)	db (A)	19	19	19
Dimensões (Alt x Larg x Prof)		mm	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230	290 x 870 x 230
Peso		kg	9,5	9,5	9,5
P.V.R.			365€	379€	435€
P.V.R. SRK-ZS-ST/SB			475€	490€	563€

(1) Possibilidade de utilizar um comando por cabo com o adaptador SC-BIKN-E.

** Modelos SRK-ZS-T: Painel frontal de cor titânio e corpo preto; SRK-ZS-B: Painel frontal branco e corpo preto. Especifique o modelo correspondente na altura do pedido.



Comando sem fios incluído de série.

Série STANDARD SKM-ZSP / Unidade interior mural

Unidade Interior			SKM20ZSP-W	SKM25ZSP-W	SKM35ZSP-W
Capacidade	Arref. / Aquec.	kW	2 / 3	2,5 / 3,4	3,5 / 4,5
	Arref. / Aquec.	BTU	6.820/10.230	8.525/11.594	11.935/15.345
Nível sonoro	Arref. (velocidade ultra-baixa)	db (A)	24	24	24
Dimensões (Alt x Larg x Prof)		mm	262 x 769 x 210	262 x 769 x 210	262 x 769 x 210
Peso		kg	7,6	7,6	7,6
P.V.R.			279€	295€	319€

Unidades Exteriores Multi-Split



SCM/Uds. Exteriores Multi-Split 2x1 Inverter Bomba de calor



SCM40, 45ZS-W

Ud. Exterior			SCM40ZS-W	SCM45ZS-W
Número de unidades a conectar			2x1	2x1
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220 V. 50Hz.	I-220 V. 50Hz.
Intensidade nominal	Arref. / Aquec.	A	4,3 / 4,5	5,1 / 5,4
Capacidade	Arref. (mín-nom-máx.)	kW	1,5 - 4 - 5,9	1,5 - 4,5 - 6,4
		BTU	5.115-13.640-20.119	5.115-15.345-21.824
	Aquec. (mín-nom-máx.)	kW	1,3 - 4,5 - 6,3	1,3 - 5,3 - 6,5
		BTU	4.433-15.345-21.483	4.433-18.073-22.165
Consumo nominal	Arref. / Aquec.	kW	0,82 / 0,89	1,045/ 1,17
Nível sonoro	Arref. / Aquec.	dB (A)	48 / 50	49 / 51
Dimensões (Alt x Larg x Prof)			595 x 780 x 290	595 x 780 x 290
Peso			42	42
Caudal de ar	Arref.	m³/h	1.950	1.950
Tubagem de refrigerante	Linha liq. / gás ⁽¹⁾	polegadas	(1/4" - 3/8") x 2	(1/4" - 3/8") x 2
Pré-carga de refrigerante	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		1,4 / 20	1,4 / 20
Carga adicional de refrigerante	Grs/m de linha		-	-
Unidades interiores compatíveis	SRK-ZSX-W		20, 25, 35	20, 25, 35
	SRK-ZS-W		20, 25, 35	20, 25, 35
	SKM-ZSP-W		20, 25, 35	20, 25, 35
P.V.R.			955€	1.085€

Notas:

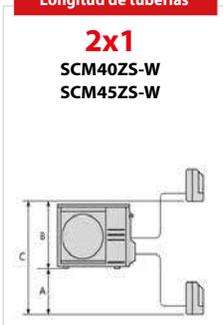
(1) Com adaptadores para transformar de 3/8" para 1/2".

Comprimento das tubagens

Longitud de tuberías

2x1

SCM40ZS-W
SCM45ZS-W



Comprimentos máximos permitidos

		SCM40, 45ZS-W
Comprimento máx. entre unid. exterior e unid. interior		25
Comprimento total para todos os compartimentos		30
Desnível na vertical	Cota A	15
Desnível na vertical	Cota B	15
Desnível entre unidades interiores	Cota C	25

ar
CONDICIONADO
Novidades 2019



Gama Doméstica RAC **R410A**



Uma ampla gama que se adapta às necessidades do seu lar, em busca de mais conforto e da mais elevada poupança energética!



Em sua casa como em mais nenhum sítio...

Série Diamond

SRK-ZSX-ST/B Split mural 1x1 Hyperinverter Bomba de calor (Bicolor)



SRK 20-60 ZSX(-W) ST



SRK20-60 ZSX(-W) ST/B



Weekly Timer



SRC 20-60 ZSX

Conjunto			SRK20ZSX-ST/B	SRK25ZSX-ST/B	SRK35ZSX-ST/B	SRK50ZSX-ST/B	SRK60ZSX-ST/B
Ud. Interior			SRK20ZSX(-W) -ST/B	SRK25ZSX(-W) ST/B	SRK35ZSX(-W) ST/B	SRK50ZSX(-W) ST/B	SRK60ZSX(-W) ST/B
Ud. Exterior			SRC20ZSX	SRC25ZSX	SRC35ZSX	SRC50ZSX	SRC60ZSX
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220V.50Hz/9	I-220V.50Hz/9	I-220V.50Hz/9	I-220V.50Hz/15	I-220V.50Hz/15
Capacidade	Arref. (mín-nom-máx.)	KW	0,9 - 2,0 - 3,2	0,9 - 2,5 - 3,7	0,9 - 3,5 - 4,3	1,0 - 5,0 - 5,8	1,0 - 6,1 - 6,8
		BTU	3.069 - 6.820 - 10.912	3.069 - 8.525 - 12.617	3.069 - 11.935 - 14.663	3.410 - 17.050 - 19.778	3.410 - 20.801 - 23.188
	Aquec. (mín-nom-máx.)	KW	0,8 - 2,7 - 5,3	0,8 - 3,2 - 5,8	0,8 - 4,3 - 6,6	0,6 - 6,0 - 8,1	0,8 - 6,8 - 8,7
		BTU	2.728 - 9.207 - 18.073	2.728 - 10.912 - 19.778	2.728 - 14.663 - 22.506	2.046 - 20.460 - 27.6216	2.728 - 23.188 - 29.667
Consumo (mín-nom-máx.)	Arref.	kW	0,16 - 0,32 - 0,74	0,16 - 0,44 - 0,89	0,16 - 0,78 - 1,26	0,19 - 1,3 - 1,8	0,19 - 1,81 - 2,5
			Aquec.	0,14 - 0,47 - 1,36	0,14 - 0,59 - 1,54	0,14 - 0,9 - 1,89	0,18 - 1,36 - 2,43
SEER (Arref.)			A+++ (9,5)	A+++ (9,6)	A+++ (9,2)	A++ (8,2)	A++ (7,6)
SCOP (Aquec.)			A+++ (6,7)	A+++ (6,6)	A+++ (6,5)	A+++ (5,9)	A+++ (5,8)
EER / COP			A(6,25) / A(5,74)	A(5,68) / A(5,42)	A(4,49) / A(4,78)	A(3,85) / A(4,41)	A(3,37) / A(4,07)
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./ unid. ext.)	dB (A)	19 / 43	19 / 44	19 / 48	22 / 50	22 / 52
	Aquec. (unid. int./ unid. ext.)		19 / 44	19 / 45	19 / 47	23 / 49	23 / 52
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Ud. Interior	mm	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220	305 x 920 x 220
	Ud. Exterior		640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290
Peso	Ud. Interior / Ud. Exterior	Kg	13 / 43	13 / 43	13 / 43	13 / 45	13 / 45
Caudal de ar	Ud. Interior/ Ud. exterior (Arref., vel. ultra-alta)	m³/h	678 / 1.860	732 / 1.860	786 / 2.160	858 / 2.340	978 / 2.490
Tubagem de frigoriféneo	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"
Nº de fios de interligação (secção em mm²)*			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Précarça de frigoriféneo		Kg/Compr. Linha coberta pela précarça	1,45 / 15	1,45 / 15	1,45 / 15	1,5 / 15	1,5 / 15
Carga adicional de frigoriféneo		Grs/m de linha	20	20	20	20	20
Distancias das tubagens		Total Vert.+Horiz. / Máx.Vertical	m	25 / 15	25 / 15	25 / 15	30 / 20
P.V.R.			1.327€	1.372€	1.560€	1.914€	2.473€
P.V.R. para WIFI opcional AM-MHI-01			110€	110€	110€	110€	110€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)



Detetor de presença (Opcional)



3D Auto



Classe A+++



19dB



Filtros alergénico e desodorizante



Série Standard

SRK-ZSP Split mural 1x1 Inverter Bomba de calor



SRK 25, 35, 45 ZSP(-W)



SRC 25, 35 ZSP

SRC 45 ZSP

Conjunto			SRK25ZSP	SRK35ZSP	SRK45ZSP
Ud. Interior			SRK25ZSP(-W)	SRK35ZSP(-W)	SRK45ZSP(-W)
Ud. Exterior			SRC25ZSP	SRC35ZSP	SRC45ZSP
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./9	I-220V.50Hz./14
Capacidade	Arref. (min-nom-máx.)	kW	0,9 - 2,5 - 2,8	0,9 - 3,2 - 3,5	0,9 - 4,5 - 4,8
		BTU	3.069 - 8.525 - 9.548	3.069 - 10.912 - 11.935	3.069 - 15.345 - 16.368
	Aquec. (min-nom-máx.)	kW	0,8 - 2,8 - 3,9	0,9 - 3,6 - 4,3	0,8 - 5,0 - 5,8
		BTU	2.728 - 9.548 - 13.299	3.069 - 12.276 - 14.663	2.728 - 17.050 - 19.778
Consumo (min-nom-máx.)	Arref.	kW	0,25 - 0,78 - 1,01	0,23 - 0,99 - 1,32	0,22 - 1,49 - 1,98
	Aquec.	kW	0,2 - 0,75 - 1,43	0,19 - 0,99 - 1,31	0,2 - 1,38 - 1,86
SEER (Arref.)			A(5,5)	A++(6,15)	A(5,38)
SCOP (Aquec.)			A+++ (4,9)	A+++ (5,3)	A++ (5,0)
EER / COP			A(3,21) / A(3,71)	A(3,22) / A(3,62)	A(3,01) / A(3,61)
Nível sonoro (velocidade ultra baixa)	Arref. (unid. int./ unid. ext.)	dB (A)	23 / 47	23 / 47	24 / 51
	Aquec. (unid. int./ unid. ext.)		26 / 45	28 / 48	30 / 51
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Ud. Interior	mm	267 x 783 x 210	267 x 783 x 210	267 x 783 x 210
	Ud. Exterior		540 x 645 x 275	540 x 645 x 275	595 x 780 x 290
Peso	Ud. Interior / Ud. Exterior	Kg	7 / 25	7 / 27	7,5 / 40
Caudal de ar	Ud. Interior/ Ud. exterior (Arref., vel. ultra-alta)	m³/h	606 / 1.560	570 / 1.524	540 / 2.130
Tubagem de frigorígeno	Linha liq.	polegadas	1/4"	1/4"	1/4"
	Linha gás		3/8"	3/8"	1/2"
Nº de fios de interligação (secção em mm²)*			(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T	(3 X 1,5)+T
Pré-carga de frigorígeno	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		0,655 / 10	0,81 / 15	1,2 / 15
Carga adicional de frigorígeno	Grs/m de linha		20	0	20
Distancias das tubagens	Total Vert.+Horiz.	m	15 / 10	15 / 10	25 / 15
	Máx.Vertical				
P.V.R.			709€	774€	1.326€

*T: Cabo de terra

** Modo arrefecimento, velocidade alta

*** Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)



ar
CONDICIONADO
Novidades 2019



Gama Semi-Industrial PAC **R32**



Versatilidade, eficiência e respeito pelo meio ambiente.

A solução
perfeita para o
seu negócio

Série FDUM HyperInverter



FDUM Split de condutas média pressão estática, Hyperinverter Bomba de Calor



280 mm



FDUM40, 50, 60VH

Compatível com o Sistema Multizonas



Comando sem fios com programador semanal (Opcional)



Comando por cabo táctil RC-EX3 (Opcional)



Comando por cabo standard RC-E5 (De série)



SRC40, 50, 60ZSX-W1

Conjunto			FDUM40VHNX	FDUM50VHNX	FDUM60VHNX
Ud. Interior			FDUM40VH	FDUM50VH	FDUM60VH
Ud. Exterior			SRC40ZSX-W1	SRC50ZSX-W1	SRC60ZSX-W1
Alimentação elétrica			I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			5 / 12	5 / 15	5 / 15
Capacidade	Arref (min-nom-máx.)	KW	1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5,0 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3
		BTU	3.751-13.640-16.027	3.751-17.050-19.096	3.751-19.096-21.483
	Aquec (min-nom-máx.)	KW	0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 7,1
		BTU	2.046-15.345-18.414	2.046-18.414-21.483	2.046-22.847-24.211
Consumo (min-nom-máx.)	Arref	KW	1,1	1,51	1,54
	Aquec	KW	1,1	1,59	1,75
SEER (Arref.)			A++ (6,11)	A+ (5,82)	A++ (6,43)
SCOP (Aquec.)			A (3,81)	A (3,89)	A+ (4,37)
EER / COP			3,62 / 4,09	3,31 / 3,39	3,64 / 3,83
Nível sonoro (velocidade baixa)	Arref. (unid. int.)	dB (A)	26	26	25
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	280 x 750 x 635	280 x 750 x 635	280 x 950 x 635
	Unid. exterior	mm	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	29 / 45	29 / 45	34 / 45
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref. vel. ultra-alta)	m³/h	780 / 2.340	780 / 2.340	1.200 / 2.490
Pressão estática ud. Interior	Standard/Máxima	Pa (mm.ca)	35 (3,5) / 100 (10)	35 (3,5) / 100 (10)	35 (3,5) / 100 (10)
Tubagem de frigorígeno	Linha liq. / gás	polegadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Pré-carga de frigorígeno	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		1,3 / 15	1,3 / 15	1,3 / 15
Carga adicional de frigorígeno	Grs/m de linha		Consultar	Consultar	Consultar
Distancias das tubagens	Total Vertical + Horizontal	m	30	30	30
	Vertical Ud. Ext. por cima / por baixo		20	20	20
P.V.R.			2.311€	2.352€	2.566€

Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)

(1) Dimensões não incluem a caixa de controlo.

(2) Equipamentos fornecidos de série com comando por cabo RC-E5



Duas possibilidades de Retorno

Bomba de drenagem incluída de série

Filtro incluído de série

Série FDTC HyperInverter



FDTC Split Cassete 600x600mm Hyperinverter Bomba de calor



FDTC40, 50, 60VH



Comando sem fios com programador semanal (Opcional)



Comando por cabo táctil RC-EX3 (Opcional)



Comando por cabo standard RC-E5 (De série)



SRC40, 50, 60ZSX-W1

Tomada de ar novo série

Conjunto			FDTC(N)40VHNX	FDTC(N)50VHNX	FDTC(N)60VHNX
Ud. Interior			FDTC40VH	FDTC50VH	FDTC60VH
Ud. Exterior			SRC40ZSX-W1	SRC50ZSX-W1	SRC60ZSX-W1
Alimentação elétrica			I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			5 / 12	5 / 15	5 / 15
Capacidade	Arref (min-nom-máx.)	KW	1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5,0 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3
		BTU	3.751-13.640-16.027	3.751-17.050-19.096	3.751-19.096-21.483
	Aquec (min-nom-máx.)	KW	0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 6,7
		BTU	2.046-15.345-18.414	2.046-18.414-21.483	2.046-22.847-22.847
Consumo (min-nom-máx.)	Arref	KW	0,98	1,4	1,73
	Aquec	KW	1,13	1,53	2,14
SEER (Arref.)			A++ (6,94)	A++ (6,52)	A++ (6,45)
SCOP (Aquec.)			A+ (4,37)	A+ (4,30)	A+ (4,10)
EER / COP			4,08 / 3,98	3,58 / 3,53	3,23 / 3,13
Nível sonoro (velocidade baixa)	Arref. (unid. int.)	dB (A)	27	27	31
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	248 x 570 x 570 / 10 x 620 x 620	248 x 570 x 570 / 10 x 620 x 620	248 x 570 x 570 / 10 x 620 x 620
	Unid. exterior	mm	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	14 / 2,5 / 45	14 / 2,5 / 45	14 / 2,5 / 45
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref. vel. ultra-alta)	m³/h	780 / 2.340	780 / 2.340	840 / 2.490
Tubagem de refrigerante	Linha liq. / gás	polegadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Pré-carga de refrigerante	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		1,3 / 15	1,3 / 15	1,3 / 15
Carga adicional de refrigerante	Grs/m de linha		Consultar	Consultar	Consultar
Distâncias das tubagens	Total Vertical + Horizontal	m	30	30	30
	Vertical Ud. Ext. por cima / por baixo	m	20	20	20
P.V.R.			2.184€	2.514€	3.204€
P.V.R. Painel de duplo flap (opcional)			+200€	+200€	+200€
P.V.R. Detetor de presença (opcional)			80€	80€	80€
P.V.R. Kit opcional Tomada para ar novo			Separador TC-OAS-E: 187€ Embocadura TC-OAD-E: 96€		

* Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)

* Para obter um maior caudal de ar novo, utilize o kit opcional de ar novo.

**As funções do painel de duplo flap apenas funcionam com os comandos RC-EX3 e RCN-T5AW-E2.



248mm
Espaço mínimo para instalação

Detetor de presença (opcional)

Bomba de drenagem incluída de série 850mm

Painel de duplo flap (opcional)

Controlo independente dos flaps

Série FDT HyperInverter



FDT Split Cassete HyperInverter Bomba de calor



FDT40, 50, 60VH



Comando por cabo táctil RC-EX3 (Opcional)



Comando por cabo standard RC-E5 (De série)



SRC40, 50, 60ZSX-W1

Conjunto			FDT40VHNX	FDT50VHNX	FDT60VHNX
Ud. Interior			FDT40VH	FDT50VH	FDT60VH
Ud. Exterior			SRC40ZSX-W1	SRC50ZSX-W1	SRC60ZSX-W1
Alimentação elétrica			I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			5 / 12	5 / 15	5 / 15
Capacidade	Arref (min-nom-máx.)	KW	1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5,0 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3
		BTU	3.751-13.640-16.027	3.751-17.050-19.096	3.751-19.096-21.483
	Aquec (min-nom-máx.)	KW	0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 7,1
		BTU	2.046-15.345-18.414	2.046-18.414-21.483	2.046-22.847-24.211
Consumo (min-nom-máx.)	Arref	KW	0,93	1,29	1,52
	Aquec	KW	1,03	1,29	1,56
SEER (Arref.)			A+++ (8,70)	A+++ (8,41)	A+++ (9,24)
SCOP (Aquec.)			A++ (4,86)	A+++ (5,14)	A+++ (5,39)
EER / COP			A (4,3) / A (4,37)	A (3,88) / A (4,19)	A(3,68) / A(4,29)
Nível sonoro (velocidade baixa)	Arref. (unid. int.)	dB (A)	28	28	28
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	236 x 840 x 840 / 35 x 950 x 950	236 x 840 x 840 / 35 x 950 x 950	236 x 840 x 840 / 35 x 950 x 950
	Unid. exterior	mm	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	20 / 5 / 45	20 / 5 / 45	20 / 5 / 45
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref. vel. ultra-alta)	m³/h	1.140 / 2.340	1.200 / 2.340	1.560 / 2.490
Tubagem de frigorígeno	Linha liq. / gás	polegadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Pré-carga de frigorígeno	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		1,3 / 15	1,3 / 15	1,3 / 15
Carga adicional de frigorígeno	Grs/m de linha		Consultar	Consultar	Consultar
Distancias das tubagens	Total Vertical + Horizontal	m	30	30	30
	Vertical Ud. Ext. por cima / por baixo		20 / 20	20 / 20	20 / 20
P.V.R. Monofásica / Trifásica			2.375€	2.671€	3.146€
P.V.R. Painel de duplo flap (opcional) (T-PSAE-5AW-E)			+200€	+200€	+200€
P.V.R. Detetor de presença (opcional) (LB-T-5W-E)			80€	80€	80€

* Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)

** As funções do painel de duplo flap apenas funcionam com os comandos RC-EX3 e RCN-T5AW-E2.



Bomba de drenagem incluída de série

Painel de duplo flap (opcional)

Controlo independente dos flaps

Série FDE HyperInverter



FDE Split Teto Hyperinverter Bomba de calor



FDE40, 50, 60VH



Comando por cabo
táctil RC-EX3
(Opcional)



Comando por cabo
standard RC-E5
(De série)



SRC40, 50, 60ZSX-W1

Conjunto			FDE40VHNX	FDE50VHNX	FDE60VHNX
Ud. Interior			FDE40VH	FDE50VH	FDE60VH
Ud. Exterior			SRC40ZSX-W1	SRC50ZSX-W1	SRC60ZSX-W1
Alimentação elétrica			I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.
Alimentação elétrica/Intensidade máxima (A)			5 / 12	5 / 15	5 / 15
Capacidade	Arref (mín-nom-máx.)	kW	1,1 - 4,0 - 4,7	1,1 - 5,0 - 5,6	1,1 - 5,6 - 6,3
		BTU	3.751-13.640-16.027	3.751-17.050-19.096	3.751-19.096-21.483
	Aquec (mín-nom-máx.)	kW	0,6 - 4,5 - 5,4	0,6 - 5,4 - 6,3	0,6 - 6,7 - 7,1
		BTU	2.046-15.345-18.414	2.046-18.414-21.483	2.046-22.847-24.211
Consumo (mín-nom-máx.)	Arref	kW	1,02	1,43	1,73
	Aquec	kW	1,1	1,46	2,14
SEER (Arref.)			A++ (6,46)	A++ (6,15)	A++ (6,72)
SCOP (Aquec.)			A+ (4,02)	A+ (4,07)	A+ (4,41)
EER / COP			3,92 / 4,09	3,49 / 3,70	3,23 / 3,13
Nível sonoro (velocidade baixa)		dB (A)	31	31	32
Dimensões (Alt x Larg x Prof)	Unid. interior	mm	210 x 1.070 x 690	210 x 1.070 x 690	210 x 1.320 x 690
	Unid. exterior	mm	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290	640 x 800 x 290
Peso	Unid. int./ Unid. ext.	Kg	28 / 45	28 / 45	33 / 45
Caudal de ar	Unid. int**/ Unid. ext. (Arref. vel. ultra-alta)	m³/h	780 / 2.340	780 / 2.340	1.200 / 2.490
Tubagem de frigorígeno	Linha liq. / gás	polegadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"
Pré-carga de frigorígeno	Kg/Compr. Linha coberta pela pré-carga		1,3 / 15	1,3 / 15	1,3 / 15
Carga adicional de frigorígeno	Grs/m de linha		Consultar	Consultar	Consultar
Distancias das tubagens	Total Vertical + Horizontal	m	30	30	30
	Vertical Ud. Ext. por cima / por baixo		20	20	20
P.V.R.			2.265€	2.485€	2.954€

* Dados segundo zona climática quente (Diretiva ErP 206/2012)



Condições de Venda

Condições Gerais

As presentes Condições Gerais de Venda serão aplicadas a todas as vendas realizadas pela Lumelco Portugal e consideram-se reconhecidas e aceites pelo comprador ao realizar o seu pedido. Serão consideradas, por preferência, o que ambas as partes tenham acordado em cada caso por escrito. A Lumelco Portugal realiza todas as suas operações comerciais de compra e venda, com base nas normas comerciais da Camara de Comércio Internacional, INCOTERMS 2000. Os preços publicados nesta tabela não incluem a taxa de IVA.

O fornecimento de peças e outros acessórios é efectuado sempre com o pronto pagamento.

Todas as encomendas de valor inferior a 150 € (cento e cinquenta Euros)+ IVA serão pagas a pronto e viajarão por conta e risco do cliente.

No caso de pagamento por cheque, e caso este nos seja devolvido por falta de provisão, o cliente terá de proceder à troca do cheque por numerário ou cheque visado nas nossas instalações, no prazo máximo de 24 horas, caso contrário atuaremos de acordo com as leis em vigor.

A Lumelco Portugal reserva para si o direito de propriedade de todo o equipamento vendido, até ao integral pagamento.

A transferência de propriedade será efectuada automaticamente, logo que se efetue a liquidação integral do valor da transação.

As partes elegem a Comarca do Porto, com expressa renúncia a qualquer outra, como o foro competente para dirimir eventuais conflitos resultantes da interpretação e aplicação do presente contrato.

Entrega de Mercadorias

A Lumelco Portugal, após aceitação do pedido e em função do stock disponível, entregará a mercadoria num prazo máximo de 72 horas, nas condições acordadas no contrato de compra e venda.

A Lumelco Portugal não será em caso algum responsável pelo atraso na entrega da mercadoria quando devido a causas externas. Para locais de descarga fora de Portugal Continental, quer sejam a Madeira, os Açores ou outros, a mercadoria será entregue em plataforma logística a indicar pelo cliente. Todas as despesas de embalagem especial, transporte, seguro e quaisquer outros encargos inerentes, serão por conta do cliente.

Dados técnicos

O fabricante reserva o direito de proceder a alterações aos dados técnicos incluídos neste tabela sem aviso prévio.

A Lumelco Portugal não pode ser responsabilizada por qualquer erro casual como, por exemplo, ortográfico ou tipográfico.

Reclamações e Devoluções

A Lumelco Portugal considerará e atenderá qualquer incidência, relacionada com o fornecimento, cuja notificação se realize dentro das 24 horas seguintes à entrega da mercadoria.

Não serão aceites devoluções sem que antes as mesmas tenham sido aceites por escrito, pelos nossos serviços comerciais e quando aceites não cumpram os seguintes requisitos:

- Envio com portes por conta do cliente.
- Embalagens completas, originais e em perfeito estado.
- Equipamentos novos, sem terem sido instalados e/ou utilizados.
- Não tenha passado 30 dias do seu fornecimento.
- Dados da fatura original.

Quando aceite a devolução, o equipamento sofrerá uma desvalorização fixa de 30% sobre o valor líquido faturado, por forma a cobrir os nossos custos de importação, transporte, verificação e devolução à fábrica. Esta desvalorização poderá ser maior em função do estado real em que o equipamento nos chegar às mãos.

Em qualquer dos casos a Lumelco Portugal reserva-se no direito de não aceitar uma devolução específica, sobretudo tratando-se de equipamentos pedidos e/ou fabricados exclusivamente para o cliente.



Garantia

A Lumelco Portugal garante contra defeitos de fabrico ocultos todos os equipamentos pelo período previsto na lei.

Esta garantia é unicamente para os componentes avariados sempre e quando a avaria ou deteriorização dos mesmos não seja devido a defeito na instalação ou uso indevido dos equipamentos.

Adicionalmente o detentor da garantia usufrui de todos os direitos que a legislação em vigor lhe conceda.

Serviço de assistência técnica

220 935 655

satportugal@lumelco.pt



ISO9001 A nossa fabrica de equipamentos de ar condicionado e refrigeração tem a aprovação ISO9000 para as unidades de ar condicionado (com bomba de calor) de uso residencial e comercial.

ISO14001 A nossa fabrica de equipamentos de ar condicionado após auditoria foi certifi cada como cumprindo os requisitos ISO14001.

LUMELCO PORTUGAL

Rua Prof. David Martins, 28
4485-805 Vilar (Vila do Conde)
Tel.: 220 935 655
Fax. 220 933 440

e-mail: info@lumelco.pt
www.lumelco.pt

Lisboa – Santarém – Portalegre – Évora Norte – Setúbal Norte

Tel. 914 876 513

Beja – Faro – Évora Sul – Setúbal Sul

Tel. 914 975 350

LUMELCO MADRID

Av. Matapiñonera, 7
28703 S. S. de los Reyes
Tel.: +34 91 203 93 00/10
Fax. +34 91 203 93 06/16
Tel. **SAT.**: +34 91 203 93 01
e-mail: info@lumelco.es
sat@lumelco.es

LUMELCO BARCELONA

C/ Salvador Espriu, 63 - 2º - 2
08005 Barcelona
Tel.: +34 93 212 27 16 / +34 93 417 03 71
Fax. +34 93 212 76 97
Tel. **SAT.**: +34 902 503 105
e-mail: info@lumelco.es
sat@lumelco.es

LUMELCO SEVILLA

C/ Arquitectura nº 5, Torre 8 - Planta 1ª, Módulo 3 y 4
41015 Sevilla
Tel.: +34 95 429 80 36
Fax. +34 95 423 25 82
Tel. **SAT.**: +34 902 503 105
e-mail: info@lumelco.es
sat@lumelco.es



ar
CONDICIONADO
NOVIDADES
2019

LUMELCO
PORTUGAL

Vila do Conde (PORTUGAL)
Rua Prof. David Martins, 28
4485-805 Vilar – VDC
Tel. +351 220 935 655
Fax +351 220 933 440

www.lumelco.pt
info@lumelco.pt

*Construindo um
futuro melhor*

LUMELCO

MADRID
Avda. Matapiñonera, 7
28703 S.S. de los Reyes (Madrid)
Tel. 91 203 93 00
Fax 91 203 93 06

BARCELONA
c/ Salvador Espriu, 63 – 2º- 2º
08005 Barcelona
Tels. 93 212 27 16 / 93 417 03 71
Fax 93 212 76 97

SEVILLA
c/ Arquitectura Nº 5
Torre 8 Planta 1ª Módulos 3 y 4
41015 Sevilla
Tel. 95 429 80 36
Fax 95 423 25 82

www.lumelco.es
info@lumelco.es



04/19